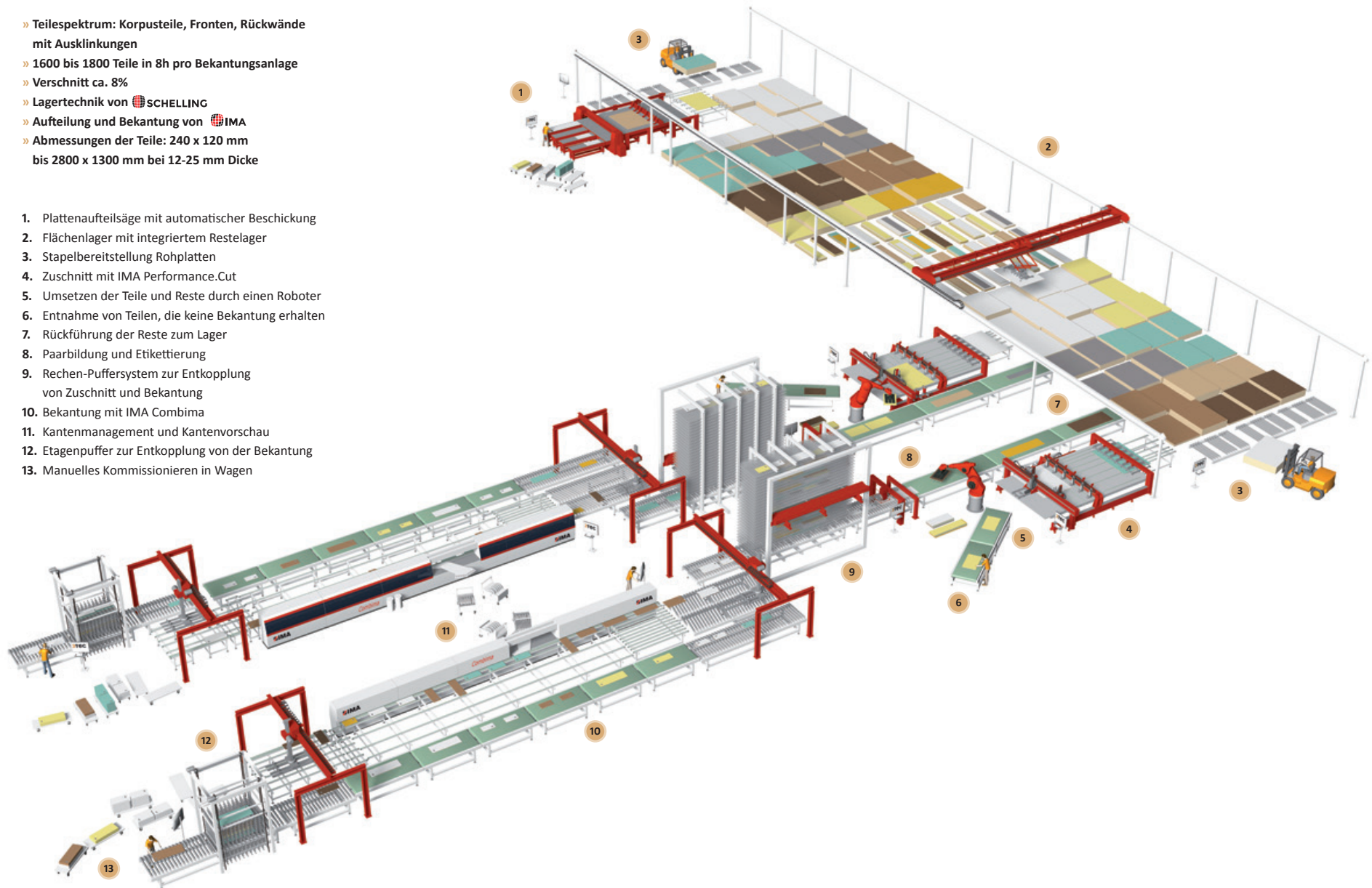


Fertigungsleittechnik mit 3TEC

Extrem leistungsstarke Küchenmöbel-Teilefertigung in Losgröße 1

- » Teilespektrum: Korpusteile, Fronten, Rückwände mit Ausklinkungen
- » 1600 bis 1800 Teile in 8h pro Bekantungsanlage
- » Verschnitt ca. 8%
- » Lagertechnik von SCHELLING
- » Aufteilung und Bekantung von IMA
- » Abmessungen der Teile: 240 x 120 mm bis 2800 x 1300 mm bei 12-25 mm Dicke

1. Plattenaufteilsäge mit automatischer Beschickung
2. Flächenlager mit integriertem Restelager
3. Stapelbereitstellung Rohplatten
4. Zuschnitt mit IMA Performance.Cut
5. Umsetzen der Teile und Reste durch einen Roboter
6. Entnahme von Teilen, die keine Bekantung erhalten
7. Rückführung der Reste zum Lager
8. Paarbildung und Etikettierung
9. Rechen-Puffersystem zur Entkopplung von Zuschnitt und Bekantung
10. Bekantung mit IMA Combima
11. Kantenmanagement und Kantenvorschau
12. Etagenpuffer zur Entkopplung von der Bekantung
13. Manuelles Kommissionieren in Wagen



Fertigungsleitetechnik mit **3Tec**

Extrem leistungsstarke Küchenmöbel-Teilefertigung in Losgröße 1

- » Flächenlager von Schelling
 - » Aufteilung der Rohmaterialien und Reste mit einem Performance.Cut und einer Säge
 - » Entnahme und Verteilung der Teile und Reste aus dem Zuschnitt mit einem Roboter
 - » Etikettierung der Werkstücke
 - » Ausschleusung von Rückwänden direkt nach dem Zuschnitt
 - » Puffern vor der Bekantung
 - » Automatischer Kantenkreislauf
 - » Puffern vor der manuellen Kommissionierung
 - » Kommissionierung der Bauteile nach Vorgabe in Hordenwagen
-

Datenübernahme und -aufbereitung

- » Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
 - » Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
 - » Verplanung der Fertigungsaufträge
 - » Kommunikation mit der Zuschnittoptimierung
 - » Aufbereitung der Daten für Vorkommissionierung im Lagerbereich, Zuschnitt, Etikettierung, Kantenbearbeitung und Kommissionierung
 - » Kantenverwaltung und Kantenvorschau
 - » Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen
-

Leitsystem

- » Materialfluss-Steuerung
 - » Teilverfolgung
 - » Maschinenanbindungen
 - » Logistik
-

Produktionsfortschrittsanzeige und Anlagenvisualisierung

- » Bedienerführung
- » Diagnose und Fehlerbehandlung