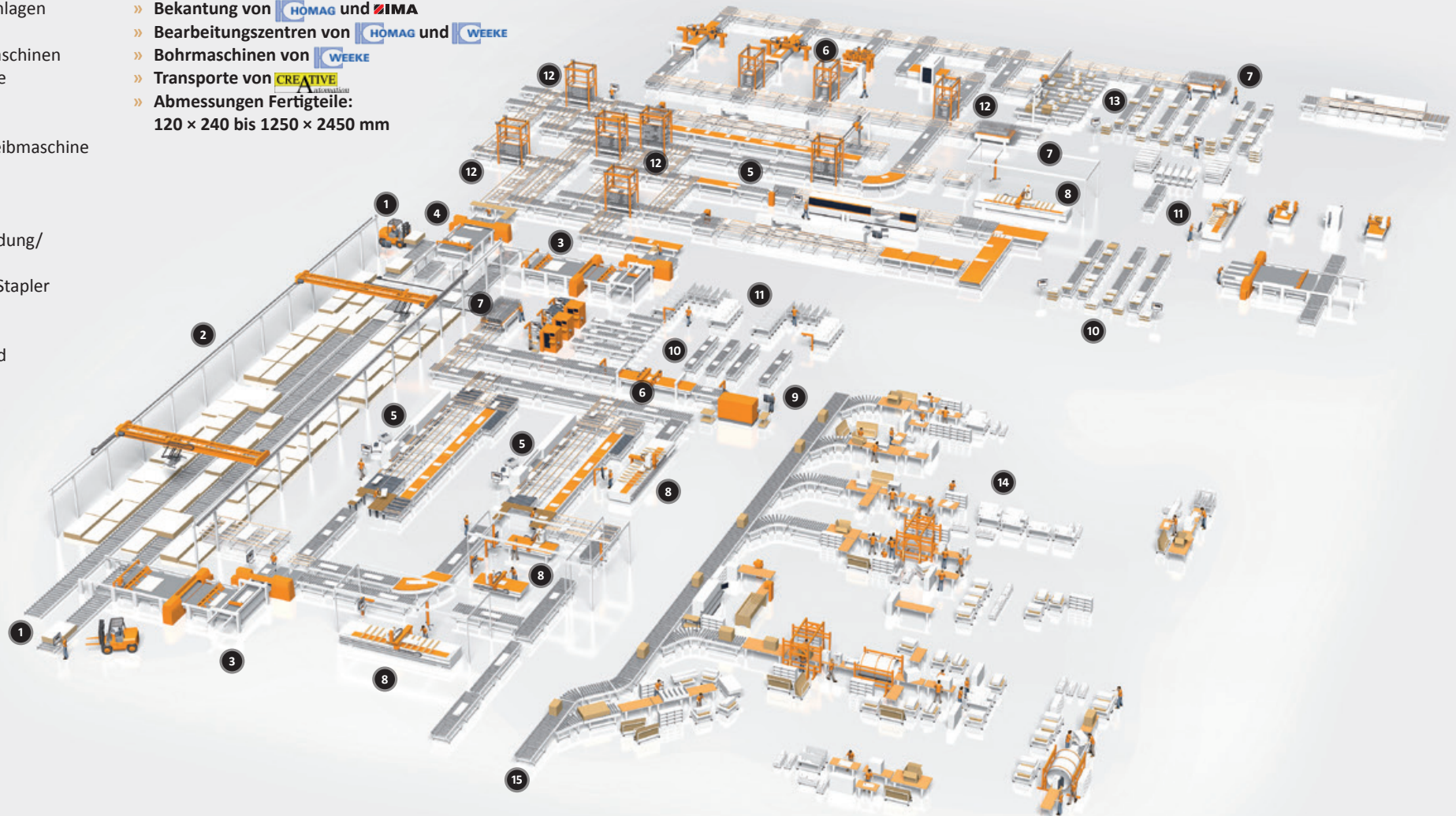


MES – Fertigungsleitetechnik mit 3TEC

Büromöbelfertigung in Losgröße 1

1. Einlagerbereich
2. Flächenlager mit 2 Portalen
3. Winkel-Sägen
4. Einachs-Säge
5. Kantenbearbeitungsanlagen mit Kantenvorschau
6. Automatische Bohrmaschinen
7. Igelpuffer für manuelle Bohrmaschinen
8. Bearbeitungszentren
9. Bohr- und Dübeleintreibmaschine
10. Puffer vor Sortierung
11. Sortierung auf Wagen für Montagelinien
12. Puffer zur Stauvermeidung/Sortierung
13. Automatische Sorter/Stapler für große Teile
14. Montagelinien
15. Transport zum Versand

- » 2 Produktionslinien – automatisch/halbautomatisch
- » 3000 Teile pro Schicht automatisch
- » 2000 Teile pro Schicht halbautomatisch
- » Flächenlager und Aufteilung von **schelling**
- » Bekantung von **HOMAG** und **ZIMA**
- » Bearbeitungszentren von **HOMAG** und **WEEKE**
- » Bohrmaschinen von **WEEKE**
- » Transporte von **CREATIVE**
- » Abmessungen Fertigteile:
120 × 240 bis 1250 × 2450 mm



Büromöbelfertigung in Losgröße 1

- » Automatisches Flächenlager für Rohmaterialien und Reste
 - » 2-D Aufteilung der Werkstücke mit Schelling FH6 und zwei AH6
 - » Etikettierung der Werkstücke
 - » Puffern vor dem Bohren
 - » Automatischer Kantenkreislauf mit fünf einseitigen Kantenbearbeitungsmaschinen
 - » Automatisches Bohren und automatischer Dübeleintrieb
 - » Sortierung für die Montagelinie
-

Datenübernahme und -aufbereitung

- » Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
 - » Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
 - » Verplanung der Fertigungsaufträge
 - » Kommunikation mit der Zuschnittoptimierung
 - » Aufbereitung der Daten für Lager, Zuschnitt, Kantenbearbeitung und Bohren/Montage
 - » Kantenverwaltung und Kantenvorschau
 - » Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen
-

Leitsystem

- » Lagerverwaltung und -steuerung für ein automatisches Flächenlager
 - » Materialfluss-Steuerung
 - » Teilverfolgung
 - » Maschinenanbindungen
 - » Sortierung
 - » Logistik
-

Produktionsfortschrittsanzeige und Anlagenvisualisierung

- » Bedienerführung
- » Diagnose und Fehlerbehandlung