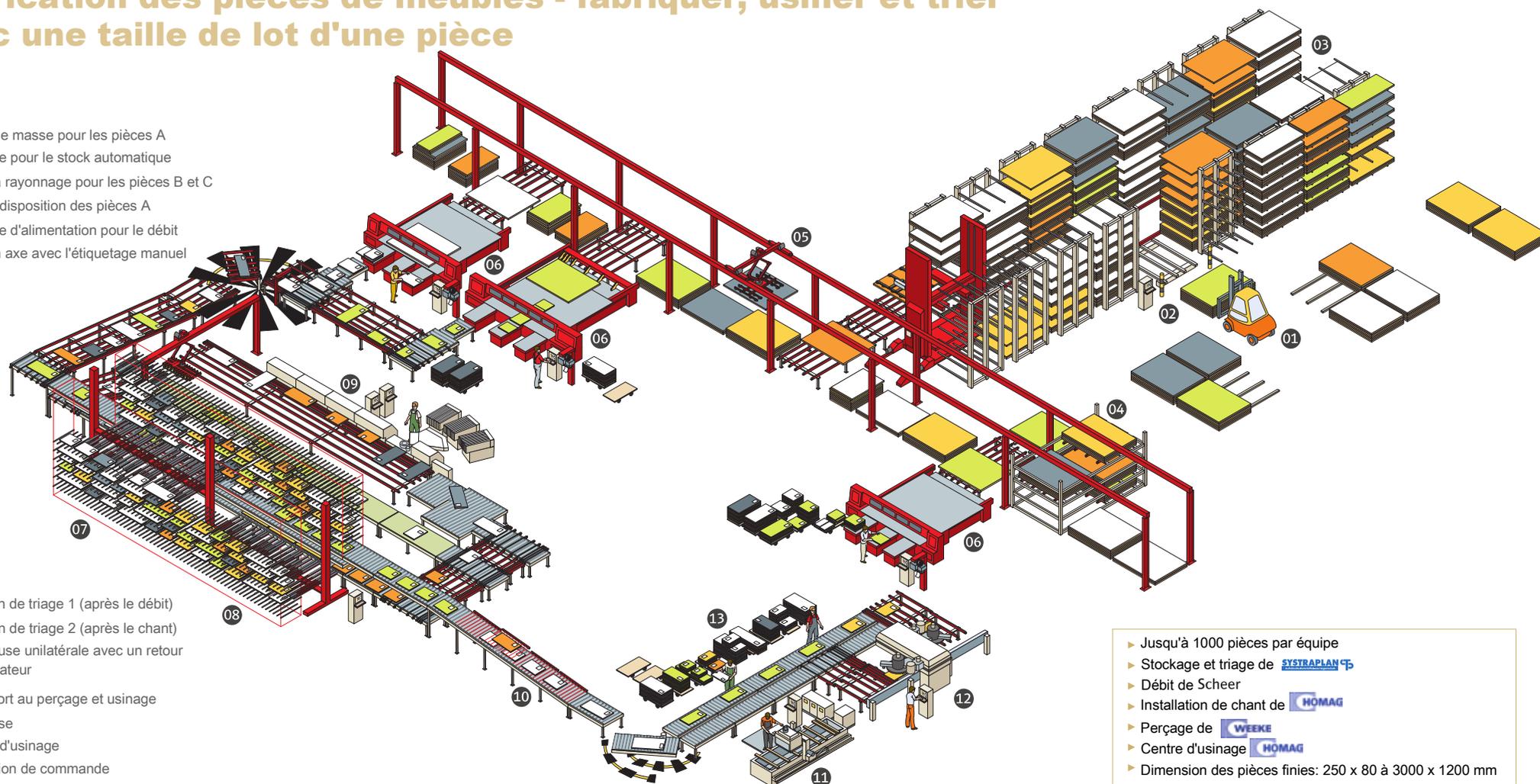


Supervision de fabrication avec 3Tec

Fabrication des pièces de meubles - fabriquer, usiner et trier
avec une taille de lot d'une pièce

- 01 Stock de masse pour les pièces A
- 02 Arrivage pour le stock automatique
- 03 Stock à rayonnage pour les pièces B et C
- 04 Mise à disposition des pièces A
- 05 Portique d'alimentation pour le débit
- 06 Scie un axe avec l'étiquetage manuel



- 07 Tampon de triage 1 (après le débit)
- 08 Tampon de triage 2 (après le chant)
- 09 Plaqueuse unilatérale avec un retour à l'opérateur
- 10 Transport au perçage et usinage
- 11 Perceuse
- 12 Centre d'usinage
- 13 Formation de commande

- ▶ Jusqu'à 1000 pièces par équipe
- ▶ Stockage et triage de **SYSTRAPLAN**
- ▶ Débit de Scheer
- ▶ Installation de chant de **HOMAG**
- ▶ Perçage de **WEEKE**
- ▶ Centre d'usinage **HOMAG**
- ▶ Dimension des pièces finies: 250 x 80 à 3000 x 1200 mm

Automatisation | Information | Transparence

3Tec automation GmbH & Co. KG
Wilhelmstraße 8
D-32602 Vlotho
fon+49.(0)57 33.87 12-0
fax+49.(0)57 33.96 00 07
info@3tec.de
www.3tec.de

3TEC

Supervision de fabrication avec 3Tec

Fabrication des pièces de meubles - fabriquer, usiner et trier avec une taille de lot d'une pièce

- **Stock de masse manuel pour les pièces A**
- **Stock à rayonnage pour les pièces B et C**
- **Découpage 2D avec trois scies un axe**
- **Etiquetage des pièces**
- **Pré-triage et tampon intermédiaire après le débit**
- **Placage des chants au-dessus d'une machine unilatérale à l'usinage de chant**
- **Triage final et tampon intermédiaire après l'usinage de chant**

Importation et élaboration des données

- Importation de toutes les données utiles du système de gestion de production
- Sauvegarde dans une base de données MS-SQL
- Elaboration des données pour l'usinage de chant
- Gestion et anticipation des couleurs de chant
- Intégration des pièces urgentes

Système de supervision

Gestion de stock et commande pour un stock à rayonnage automatique

Pilotage du flux de fabrication des matériaux

- Suivi des pièces
- Gestion du tampon
- Raccordement informatique des machines
- Etiquetage
- Contrôle par scanner
- Triage en référence à la destination

Réinscriptions

Fonctions BDE

Indication pour le progrès de la production

Visualisation des informations des états de la ligne

- Conduite de l'opérateur
- Diagnostique et correction des dysfonctionnements