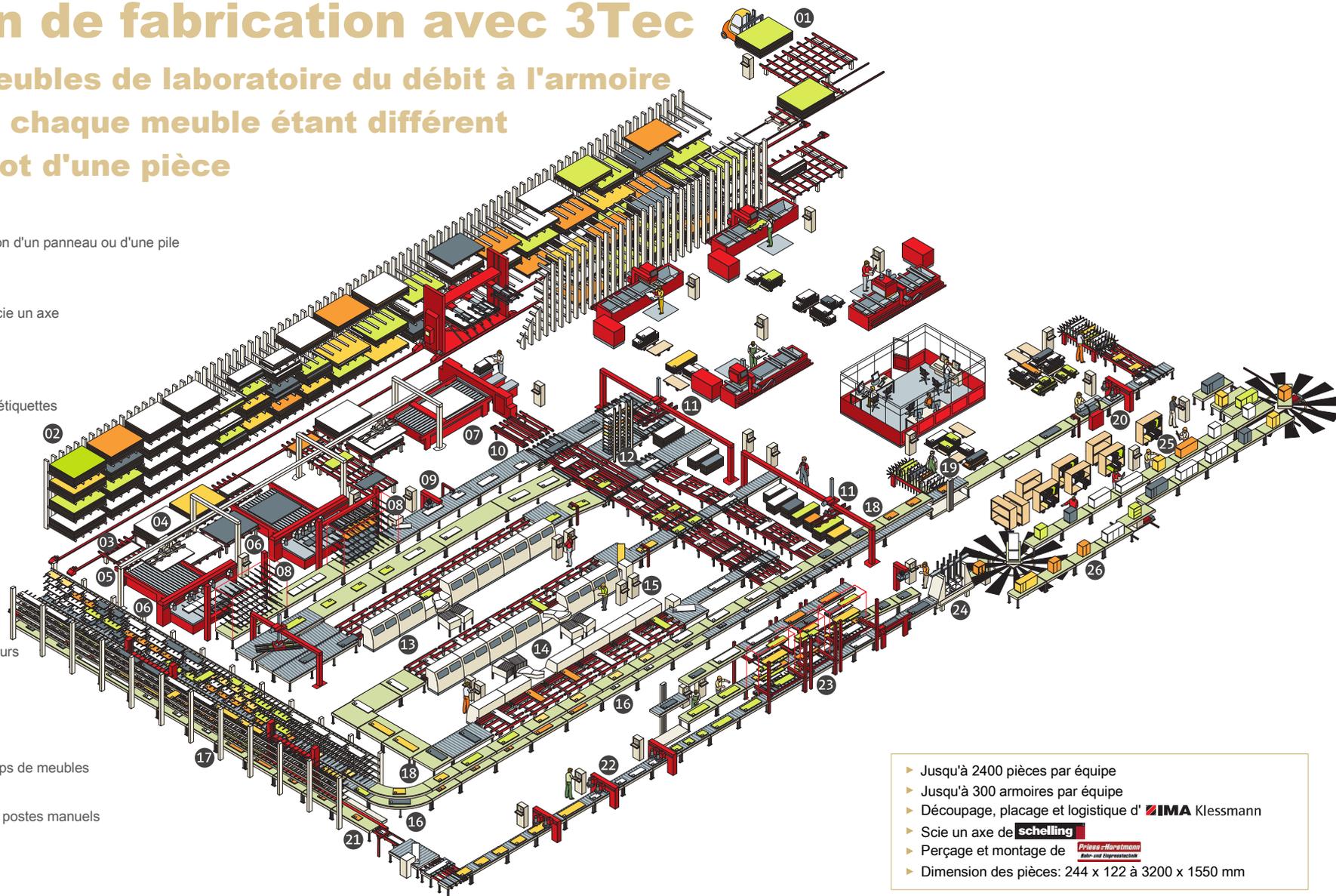


Supervision de fabrication avec 3Tec

Fabrication de meubles de laboratoire du débit à l'armoire finie en 4 heures, chaque meuble étant différent avec la taille de lot d'une pièce

- 01 Mise à disposition des piles
- 02 Stock à rayonnage avec mise à disposition d'un panneau ou d'une pile
- 03 Retour des restes
- 04 Emplacements pour piles préparées
- 05 Alimentation du Cutting Center et de la scie un axe
- 06 Cutting center
- 07 Scie un axe
- 08 Tampon après le débit
- 09 Station de retournement et imprimante d'étiquettes
- 10 Evacuation des restes
- 11 Portique pour introduire et retirer
- 12 Tampon avant le circuit de chant 1
- 13 Circuit de chant 1 pour des panneaux phénoliques
- 14 Circuit de chant 2 pour des pièces de corps de meubles
- 15 Gestion, anticipation des couleurs de chant et anticipation du collage
- 16 Chemin vers le tampon de triage
- 17 Tampon de triage avec deux transstockeurs
- 18 Chemin de sortie pour des façades et les pièces préparées
- 19 Tampon hériçon pour les pièces
- 20 Perceuse de façade automatique
- 21 Chemin de sortie pour des pièces de corps de meubles
- 22 3 perceuses alignées
- 23 Tampon intermédiaire avant et après les postes manuels
- 24 Presse de corps de meubles
- 25 Bandes de montage
- 26 Transport à l'expédition



- ▶ Jusqu'à 2400 pièces par équipe
- ▶ Jusqu'à 300 armoires par équipe
- ▶ Découpage, placage et logistique d' **IMA** Klessmann
- ▶ Scie un axe de **schelling**
- ▶ Perçage et montage de **Palau & Murelmann**
Bahn- und Eisenarbeiten
- ▶ Dimension des pièces: 244 x 122 à 3200 x 1550 mm

Automatisation | Information | Transparence

3Tec automation GmbH
Wilhelmstraße 8
D-32602 Vlotho
fon +49.(0)57 33.87 12-0
fax +49.(0)57 33.96 00 07
info@3tec.de
www.3tec.de

3TEC

Systeme de supervision avec 3Tec

Fabrication de meubles de laboratoire du débit à l'armoire finie dans 4 heures avec la taille de lot d'une pièce

- **Stockeur transversal à rayonnage automatiques pour des panneaux bruts et des restes**
- **Découpage avec deux Cutting Center**
- **Etiquetage des pièces**
- **Pré-triage et tampon intermédiaire après le débit**
- **Placage sur deux ilots de placage séparés**
- **Tampon et triage après l'usinage des chants**
- **Perceuse de façade automatique**
- **Ligne de montage et perçage automatique**

Importation et élaboration des données

- Importation de toutes les données utiles du système de gestion de production
- Sauvegarde dans une base de données MS-SQL
- Optimisation du débit avec une vue d'ensemble de la charge pour la préparation optimale de la production
- Elaboration des plans de coupe pour le Cutting Center
- Elaboration des données pour l'usinage des chants
- Génération automatique des données d'usinage pour les pièces et les armoires
- Postes de travail de bureau pour parachever des trous de fixation et des programmes de montage
- Gestion et anticipation des couleurs de chant
- Intégration des ré-fabrications et des pièces urgentes

Systeme de supervision

Gestion de stock et commande pour le stock à rayonnage automatique

Pilotage du flux de fabrication des matériaux

- Suivi des pièces
- Gestion du tampon
- Raccordement informatique des machines
- Gestion des exécutions de chant
- Etiquetage
- Contrôle par scanner
- Triage

Visualisation des informations des états de la ligne

- Conduite de l'opérateur
- Diagnostique et correction des dysfonctionnements