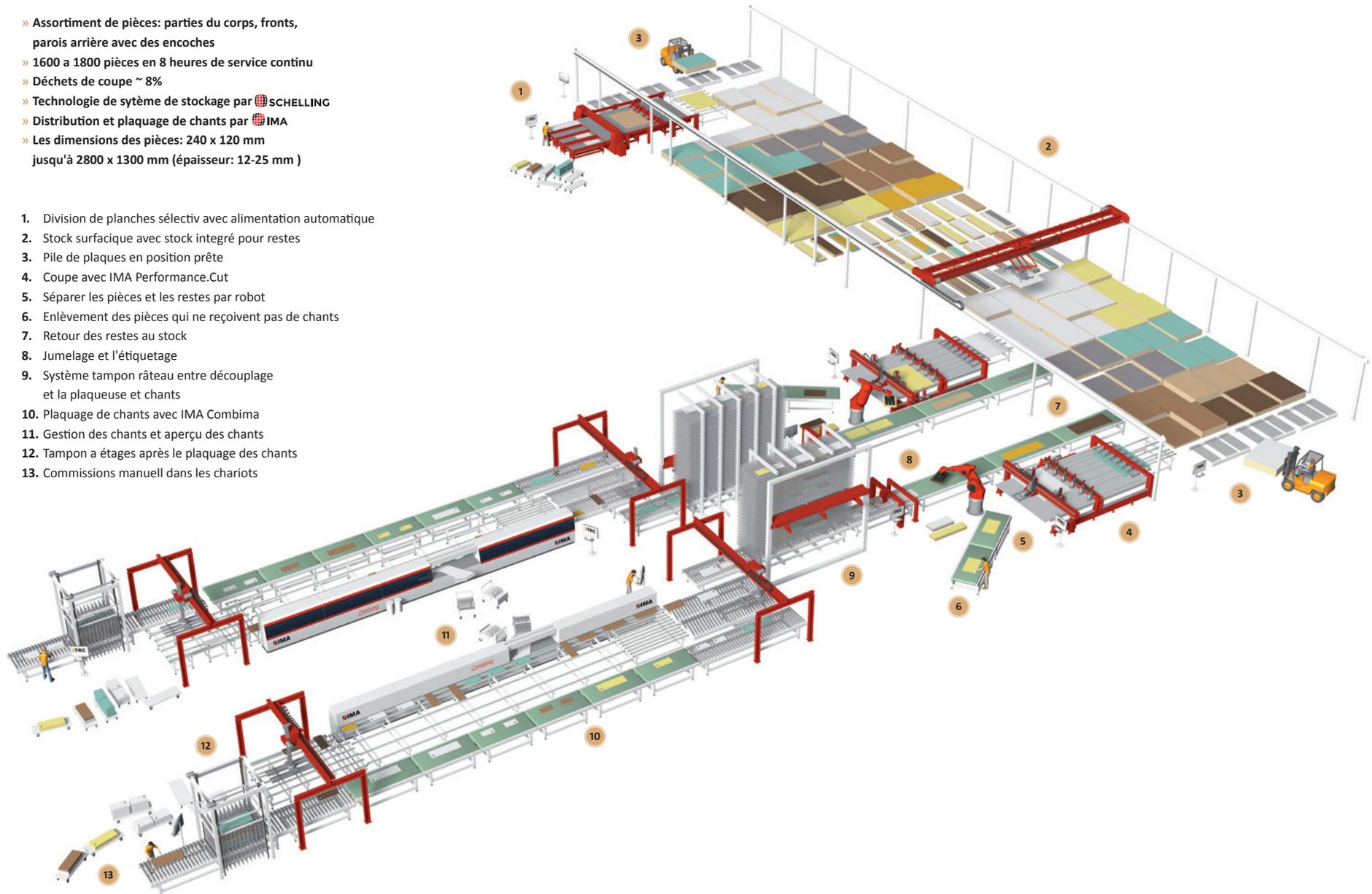


Système d'exécution de fabrication avec 3TEC

Production extrêmement puissante de meubles de cuisines en lots de taille 1

- » Assortiment de pièces: parties du corps, fronts, parois arrière avec des encoches
- » 1600 a 1800 pièces en 8 heures de service continu
- » Déchets de coupe ~ 8%
- » Technologie de système de stockage par SCHELLING
- » Distribution et plaquage de chants par IMA
- » Les dimensions des pièces: 240 x 120 mm jusqu'à 2800 x 1300 mm (épaisseur: 12-25 mm)

1. Division de planches sélectiv avec alimentation automatique
2. Stock surfacique avec stock intégré pour restes
3. Pile de plaques en position prête
4. Coupe avec IMA Performance.Cut
5. Séparer les pièces et les restes par robot
6. Enlèvement des pièces qui ne reçoivent pas de chants
7. Retour des restes au stock
8. Jumelage et l'étiquetage
9. Système tampon râteau entre découplage et la plaqueuse et chants
10. Plaquage de chants avec IMA Combima
11. Gestion des chants et aperçu des chants
12. Tampon à étages après le plaquage des chants
13. Commissions manuell dans les chariots



Système d'exécution de fabrication avec **3TEC**

Production extrêmement puissante de meubles de cuisines en lots de taille 1

- » Stock surfacique de Schelling
 - » Coupe des matières premières et des restes avec un Performance.Cut et une scie
 - » Collecte et distribution des pièces et des restes de coupe avec un robot
 - » Étiquetage des pièces
 - » Décharge des parois arrière directement après la coupe
 - » Tampon avant la plaqueuse de chant
 - » Circuit de chant automatique
 - » Tampon avant la commissions
 - » Commissions des composants comme indiqué dans chariots
-

Acquisition et traitement des données

- » L'acquisition de toutes les données importantes pour la production dans le système ERP
 - » Mémorisation dans une base de données MS-SQL
 - » Planification des ordres de production
 - » Communication avec l'optimisation de coupe
 - » Préparation des données de commissions de stock, de la coupe, de l'étiquetage, le traitement des chants et de commission
 - » Gestion des chants et aperçu
 - » Considération de ré-fabrications et des fabrications rapides
-

Système de contrôle

- » Contrôle de flux des matériaux
 - » Persécution de pièces
 - » Connexions de machines
 - » Logistique
-

Affichage du statut de production pour toutes les étapes de production et la visualisation des machines

- » Guide de l'opérateur
- » Diagnostic et récupération d'erreur