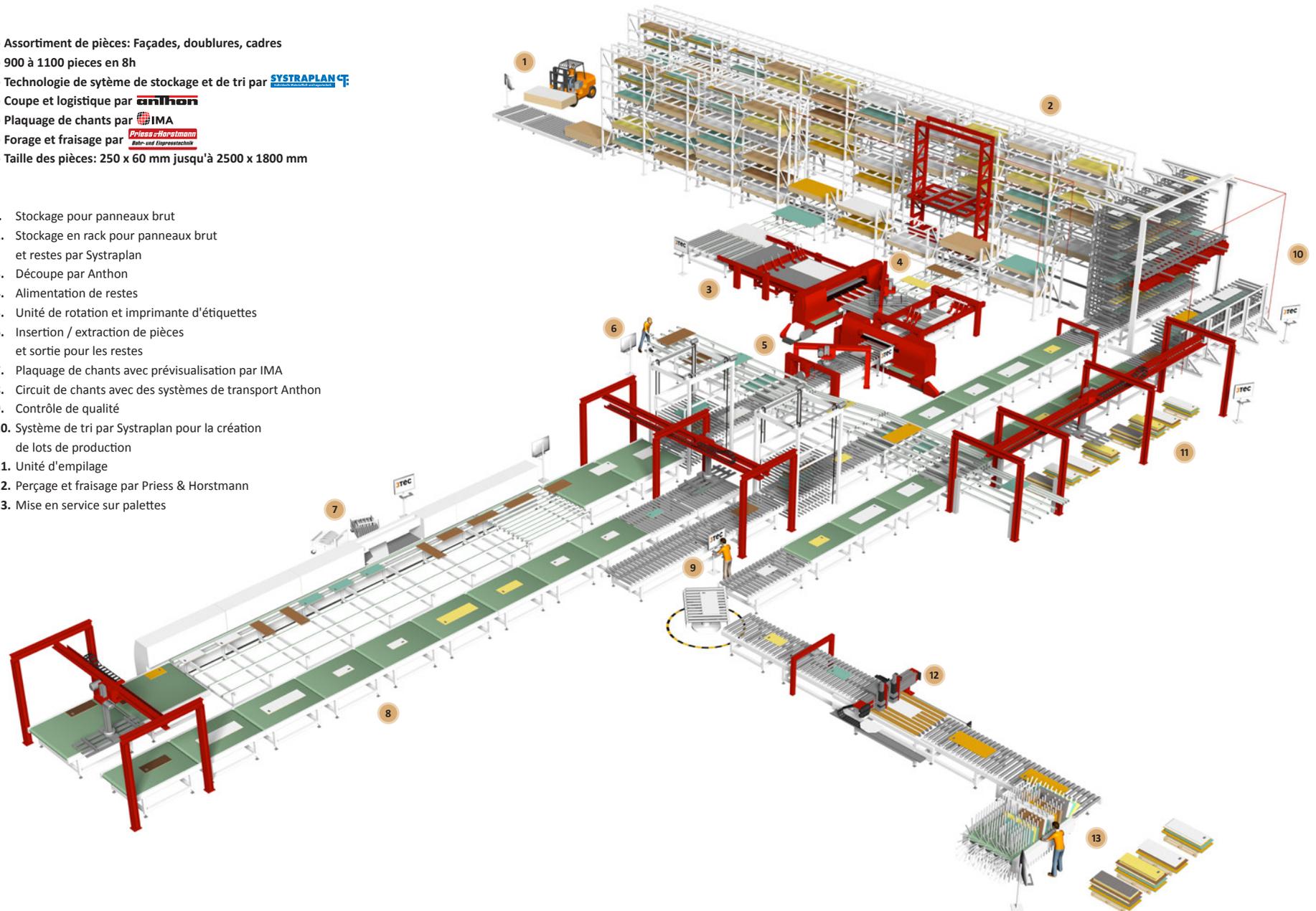


# Système d'exécution de fabrication avec 3TEC

## Production de meubles de bureau ein taile de lot 1

- » Assortiment de pièces: Façades, doublures, cadres
- » 900 à 1100 pièces en 8h
- » Technologie de système de stockage et de tri par **SYSTRAPLAN**
- » Coupe et logistique par **anthon**
- » Plaquage de chants par **IMA**
- » Forage et fraisage par **Priess & Horstmann**
- » Taille des pièces: 250 x 60 mm jusqu'à 2500 x 1800 mm

1. Stockage pour panneaux brut
2. Stockage en rack pour panneaux brut et restes par Systraplan
3. Découpe par Anthon
4. Alimentation de restes
5. Unité de rotation et imprimante d'étiquettes
6. Insertion / extraction de pièces et sortie pour les restes
7. Plaquage de chants avec prévisualisation par IMA
8. Circuit de chants avec des systèmes de transport Anthon
9. Contrôle de qualité
10. Système de tri par Systraplan pour la création de lots de production
11. Unité d'empilage
12. Perçage et fraisage par Priess & Horstmann
13. Mise en service sur palettes



# Système d'exécution de fabrication avec **3TEC**

## Production de meubles de bureau ein taile de lot 1

- » Stockage en rack par Systraplan
  - » Découpe de panneaux bruts et de restes avec une scie angulaire de Anthon
  - » Application d'étiquette
  - » Tampon avant et après la plaqueuse de chants
  - » Plaqueuse de chants IMA
  - » Circuit de plaqueuse de chants automatique avec contrôle de qualité
  - » Système de tri pour contrôler l'ordre de production par Systraplan
  - » Dé-empilement des pièces sur des palettes
  - » Perçage et fraisage par Priess & Horstmann
  - » Mise en service de pièces sur palettes avec panneaux de protection
- 

## Importation et préparation des données de production

- » Toutes les données relatives à la production sont importées à partir du système ERP
  - » Données de production stockées dans la base de données MS-SQL
  - » Travaux de planification de la production Préparation des données pour la pré-commissions à partir du stockage, de la découpe, des étiquettes, plaquage de chants, perçage et commission
  - » Gestion des chants et prévisualisation
  - » Considération de ré-fabrications et des fabrications rapides
- 

## Système de contrôle

- » Contrôle de flux des matériaux
  - » Persécution de pièces
  - » Connexions de machines
  - » Logistique
- 

## Affichage du statut de production pour toutes les étapes de production et visualisation

- » Guide de l'opérateur
- » Diagnostic et récupération d'erreur