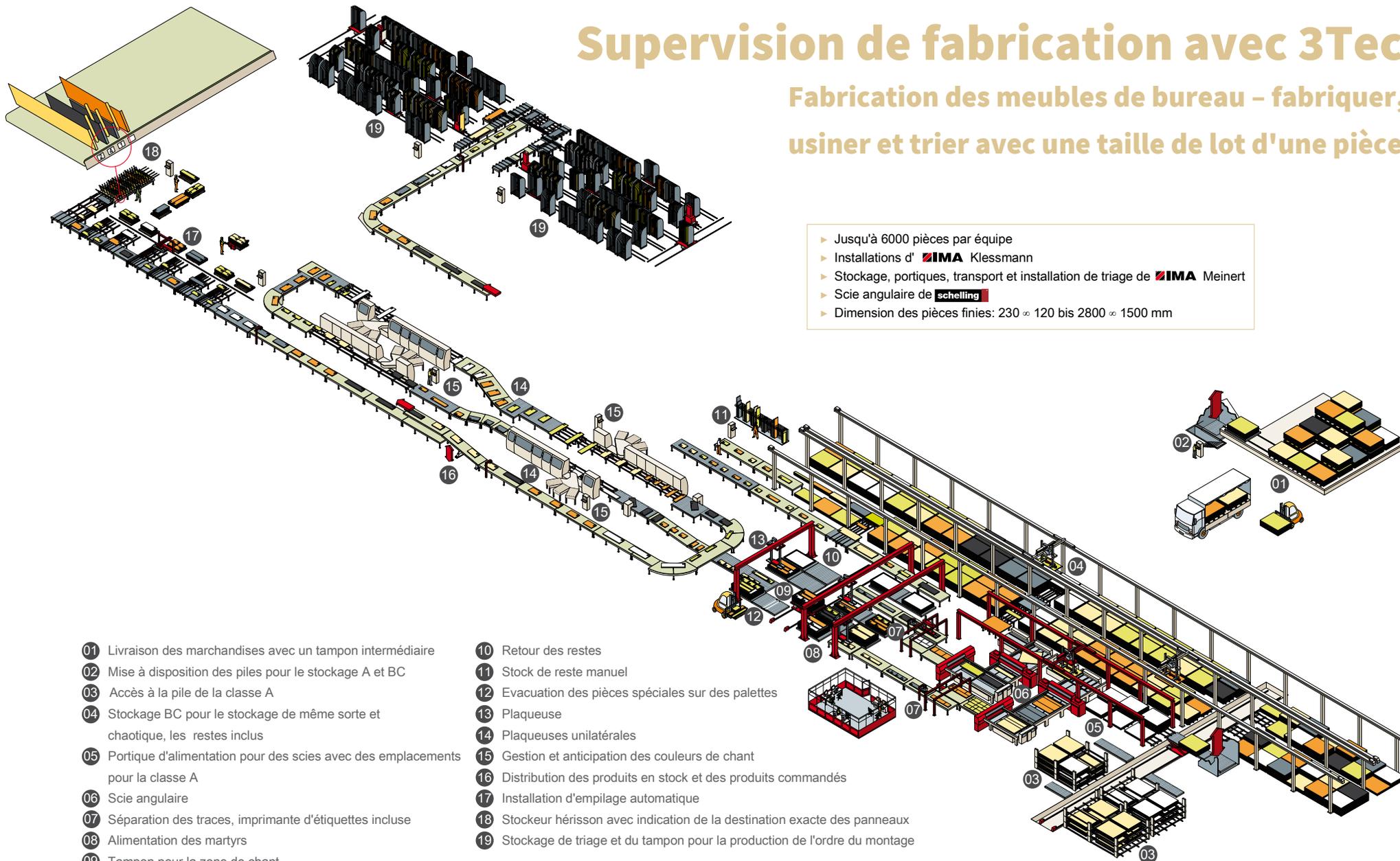


Supervision de fabrication avec 3Tec

Fabrication des meubles de bureau – fabriquer, usiner et trier avec une taille de lot d'une pièce



- ▶ Jusqu'à 6000 pièces par équipe
- ▶ Installations d' **IMA** Klessmann
- ▶ Stockage, portiques, transport et installation de triage de **IMA** Meinert
- ▶ Scie angulaire de **schelling**
- ▶ Dimension des pièces finies: 230 ∞ 120 bis 2800 ∞ 1500 mm

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 01 Livraison des marchandises avec un tampon intermédiaire 02 Mise à disposition des piles pour le stockage A et BC 03 Accès à la pile de la classe A 04 Stockage BC pour le stockage de même sorte et chaotique, les restes inclus 05 Portique d'alimentation pour des scies avec des emplacements pour la classe A 06 Scie angulaire 07 Séparation des traces, imprimante d'étiquettes incluse 08 Alimentation des martyrs 09 Tampon pour la zone de chant | <ul style="list-style-type: none"> 10 Retour des restes 11 Stock de reste manuel 12 Evacuation des pièces spéciales sur des palettes 13 Plaqureuse 14 Plaqureuses unilatérales 15 Gestion et anticipation des couleurs de chant 16 Distribution des produits en stock et des produits commandés 17 Installation d'empilage automatique 18 Stockeur hérissé avec indication de la destination exacte des panneaux 19 Stockage de triage et du tampon pour la production de l'ordre du montage |
|--|--|

Supervision de fabrication avec 3Tec

Fabrication des meubles de bureau – fabriquer, usiner et trier avec une taille de lot d'une pièce

- **Stocqueur vertical à rayonnage automatique pour les classes A**
- **Stock surfacique automatique pour les classes BC et le reste**
- **2 scies angulaires avec la découpe optimisée pour la coupe de plusieurs bandes dans la scie transversale**
- **Etiquetage des pièces**
- **Tampon intermédiaire pour l'usinage des chants**
- **4 plaqueuses unilatérales**
- **Installation d'empilage automatique pour les produits du stock**
- **Installations de triage automatiques pour les produits commandés**

Importation et élaboration des données

- Importation de toutes les données utiles du système de gestion de production
- Réinscriptions au système SAP
- Sauvegarde dans une base de données Oracle
- Planification des commandes de fabrication et l'optimisation du débit
- Elaboration des données pour les installations de placage de chant
- Gestion et anticipation des couleurs de chant
- Intégration des ré-fabrications et des pièces urgentes

Système de supervision

Gestion des arrivages

- Importation des commandes de SAP
- Réinscriptions de l'arrivage vers SAP

Gestion de stock et commande pour

- Stock surfacique automatique pour des panneaux bruts et des restes
- Stocqueur vertical à rayonnage automatique pour la classe A
- Stock de restes manuel

Pilotage du flux de fabrication des matériaux

- Suivi des pièces
- Raccordement informatique des machines
- Etiquetage
- Contrôle par scanner

Visualisation des informations et état de la ligne

- Commande des éléments d'affichage à l'hérisson pour l'élaboration de la destination finale des panneaux
- Conduite de l'opérateur
- Diagnostic et correction des dysfonctionnements