# Supervision de fabrication avec 3TEC Manufacturing Execution System with 3TEC

Contrôle et supervision d'une fabrication de meubles de la prise de commande à l'expédition control and monitoring for furniture manufacturing from order entry to shipping



- (Importation des données du système de gestion de production)
- Data transfer from ERP
  Planification de la fabrication et optimisation du débit
  Scheduling of production and cut optimization
- Stocks automatiques et commissionnement automatique
   Automatic storage and manual picking
- 04 Débit Cut
- Séparation entre pièces de stock et pièces de contremarque triage et commandes de production inclus

Stocks of serial productions or "lot size one" including sorting by production orders

- 06 Usinage des chants Edge processing
- 07 Perçage Drilling
- Transport dans l'entreprise Transport within the plant
- 09 Contrôles qualité Quality check
- 10 Montage Assembly
- Expédition Shipping
- A Poste de commande Control center
- B Représentation de la production Production overview

## **Supervision de fabrication avec 3TEC Manufacturing Execution System with 3TEC**

Contrôle et supervision d'une fabrication de meubles de l'enregistrement de la commande à l'expédition control and monitoring for furniture manufacturing from order entry to shipping

### Importation et élaboration des données

- Importation de toutes les données utiles du système de gestion de production
- Réinscriptions au système de gestion de production
- Sauvegarde dans une base de données MS-SQL
- Planification des commandes de production
- Optimisation des pertes de coupe 1D et 2D
- Mise à disposition du plan de coupe pour des scies différentes (scies un axe et scies angulaires)
- Elaboration des données pour des machines à l'usinage (par exemple l'usinage de chant, le perçage, etc.)
- Génération des listes d'ordre pour les stocks

#### Système de supervision

- Evaluation des réinscriptions des stocks et des scies
- Etiquetage des pièces ou production des fiches suiveuses de piles
- Suivi des pièces unitaires ou des fiches suiveuses de piles par scanner
- ▶ Indication pour le progrès de la production
- Déclenchement des segments individuells pour le pilotage du flux de fabrication des matériaux
- Places pour le contrôle qualité
- ► Intégration des ré-fabrications et des pièces urgentes

Enregistrement des heures du personnel avec la remise automatique à la désignation de salaire

BDE/MDE (Evaluation des causes de dérangements des machines/ désignation automatique des des données pour la post-calculation des commandes)

## Visualisation des informations des états de la ligne

- Conduite de l'opérateur
- Diagnostique et correction des disfonctionnements

## Data transfer and processing

- Transfer of all production-relevant data from the ERP system
- Feedback to the ERP system
- Storage in a MS-SQL database
- Scheduling of production orders
- > 1D and 2D cut optimization
- Support for various saws (single axis saws and angular systems)
- Preparation of data for processing machines (e. g. edge processing, drilling, etc.)
- Order list generation for warehouses

#### **Management System**

- Analysis of warehouse and saw feedback
- Labeling of parts and stacks
- ► Part tracking by scanning item or stack label
- Production progress monitoring
- Use of display elements to control production flow
- Quality check
- Support of high priority parts and reproductions

Personal Time recording with automatic transfer to wage accounting systems

Production data acquisition/Shop floor and machine data collection (analysis of machine malfunctions/automatic data acquisition for recalculation of order costs)

#### System visualization

- Operator guidance
- Diagnostics and troubleshooting