

# Supervision de fabrication avec 3Tec

## Confection des plans de travail (de cuisine)

- Jusqu'à 700 panneaux travaillés par équipe
- Centres d'usinage et installations de chant d'IMA Klessmann
- Stockage, portiques et transports d'IMA-Meinert
- Dimension des pièces finies 250 x 200 bis 4200 x 1200 mm



Automatisation | Information | Transparence

3tec automation GmbH  
Wilhelmstraße 8  
D-32602 Vlotho  
fon +49.(0)57 33.87 12-0  
fax +49.(0)57 33.96 00 07  
info@3tec.de

**3TEC**

# Supervision de fabrication avec 3Tec

## Confection des plans de travail (de la cuisine)

- **Stock surfacique automatique pour des panneaux avec un transport individuel et des paquets**
- **Stock surfacique automatique pour des restes (chaotique)**
- **Découpage des bandes avec une re-coupe de profondeur**
- **Etiquetage des pièces**
- **Tampon intermédiaire pour l'usinage des chants, les centres d'usinage et l'emballage pour la formation de lot (pièces urgentes, les cycles de production actuels et futurs)**
- **Possibilité de changer automatiquement les destinations en cas d'une annulation sur une machine**

### Importation et élaboration des données

- Importation de toutes les données utiles du système de gestion de production
- Sauvegarde dans une base de données MS-SQL
- Communication avec l'optimisation du débit
- Elaboration des données pour des installations de chant et des centres d'usinage
- Gestion et anticipation des couleurs de chant
- Intégration des ré-fabrications et des pièces urgentes

### Système de supervision

#### Gestion de stock et commande pour

- Stock surfacique automatique (remplir vite avec des panneaux bruts par un transport des paquets et la mise à disposition optimisant les déplacements des piles au-dessus d'un convoyeur)
- Stock de restes automatique (le stockage chaotique)

#### Pilotage du flux de fabrication des matériaux

- Suivi des pièces
- Raccordement informatique des machines
- Etiquetage
- Contrôle par scanner
- Poste de mesure (pour le contrôle et pour la détermination exacte de la largeur d'un panneau après l'usinage et la transmission des données pour la fabrication ajustée du deuxième panneau de l'assemblé des plans d'angles)

#### Visualisation des informations des états de la ligne

- Déclenchement des panneaux d'affichage pour la représentation du progrès actuel de la production journalière (la scie et l'emballage)
- Poste de contrôle – ligne d'emballage avec l'affichage du dessin | du motif (la surface et les chants comme image) | Incluant les résultats mesurés des étapes du travail exécutés
- Conduite de l'opérateur
- Diagnostique et correction des dysfonctionnements