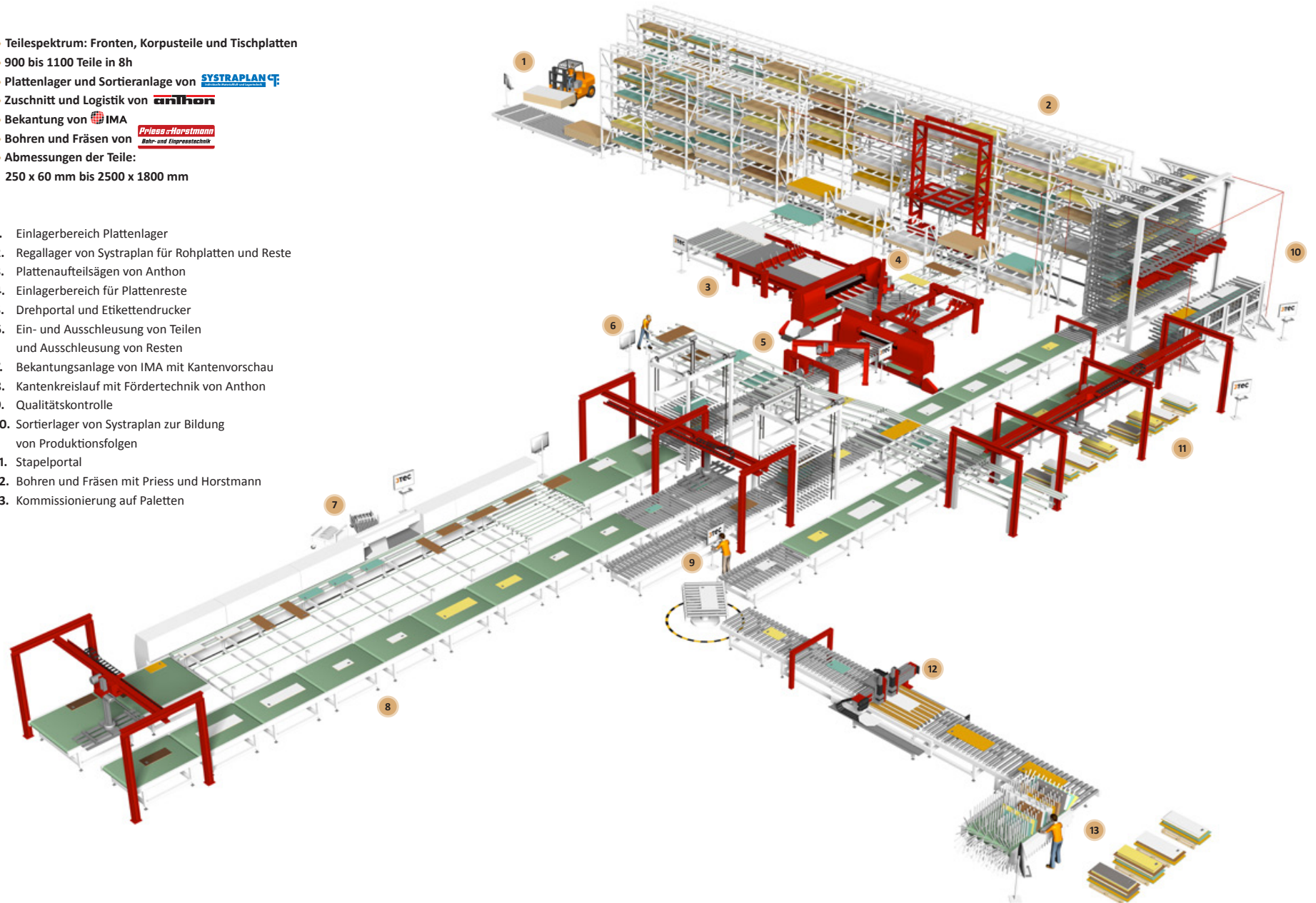


Fertigungsleitetechnik mit 3TEC

Büromöbel-Teilefertigung in Losgröße 1

- » Teilespektrum: Fronten, Korpussteile und Tischplatten
- » 900 bis 1100 Teile in 8h
- » Plattenlager und Sortieranlage von **SYSTRAPLAN**
- » Zuschnitt und Logistik von **anthon**
- » Bekantung von **IMA**
- » Bohren und Fräsen von **Priess & Horstmann**
Bohr- und Einpresstechnik
- » Abmessungen der Teile:
250 x 60 mm bis 2500 x 1800 mm

1. Einlagerbereich Plattenlager
2. Regallager von Systraplan für Rohplatten und Reste
3. Plattenaufteilsägen von Anthon
4. Einlagerbereich für Plattenreste
5. Drehportal und Etikettendrucker
6. Ein- und Ausschleusung von Teilen und Ausschleusung von Resten
7. Bekantungsanlage von IMA mit Kantenvorschau
8. Kantenkreislauf mit Fördertechnik von Anthon
9. Qualitätskontrolle
10. Sortierlager von Systraplan zur Bildung von Produktionsfolgen
11. Stapelportal
12. Bohren und Fräsen mit Priess und Horstmann
13. Kommissionierung auf Paletten



Fertigungsleittechnik mit **3Tec**

Büromöbel-Teilefertigung in Losgröße 1

- » Regallager von Systraplan
 - » Aufteilung der Rohmaterialien und Reste mit einer Winkelanlage von Anthon
 - » Etikettierung der Werkstücke
 - » Puffern vor und nach der Bekantung
 - » Bekantungsanlage von IMA
 - » Automatischer Kantenkreislauf mit Qualitätskontrollplatz
 - » Sortieranlage zur Bildung von Produktionsreihenfolgen von Systraplan
 - » Abstapelung der Teile auf Paletten
 - » Bohren und Fräsen von Priess und Horstmann
 - » Kommissionierung der Bauteile auf Paletten und Schonerplatten
-

Datenübernahme und -aufbereitung

- » Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
 - » Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
 - » Verplanung der Fertigungsaufträge
 - » Aufbereitung der Daten für Vorkommissionierung im Lagerbereich, Zuschnitt, Etikettierung, Kantenbearbeitung, Bohren und Kommissionierung
 - » Kantenverwaltung und Kantenvorschau
 - » Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen
-

Leitsystem

- » Materialfluss-Steuerung
 - » Teilverfolgung
 - » Maschinenanbindungen
 - » Logistik
-

Produktionsfortschrittsanzeige und Anlagenvisualisierung

- » Bedienerführung
- » Diagnose und Fehlerbehandlung