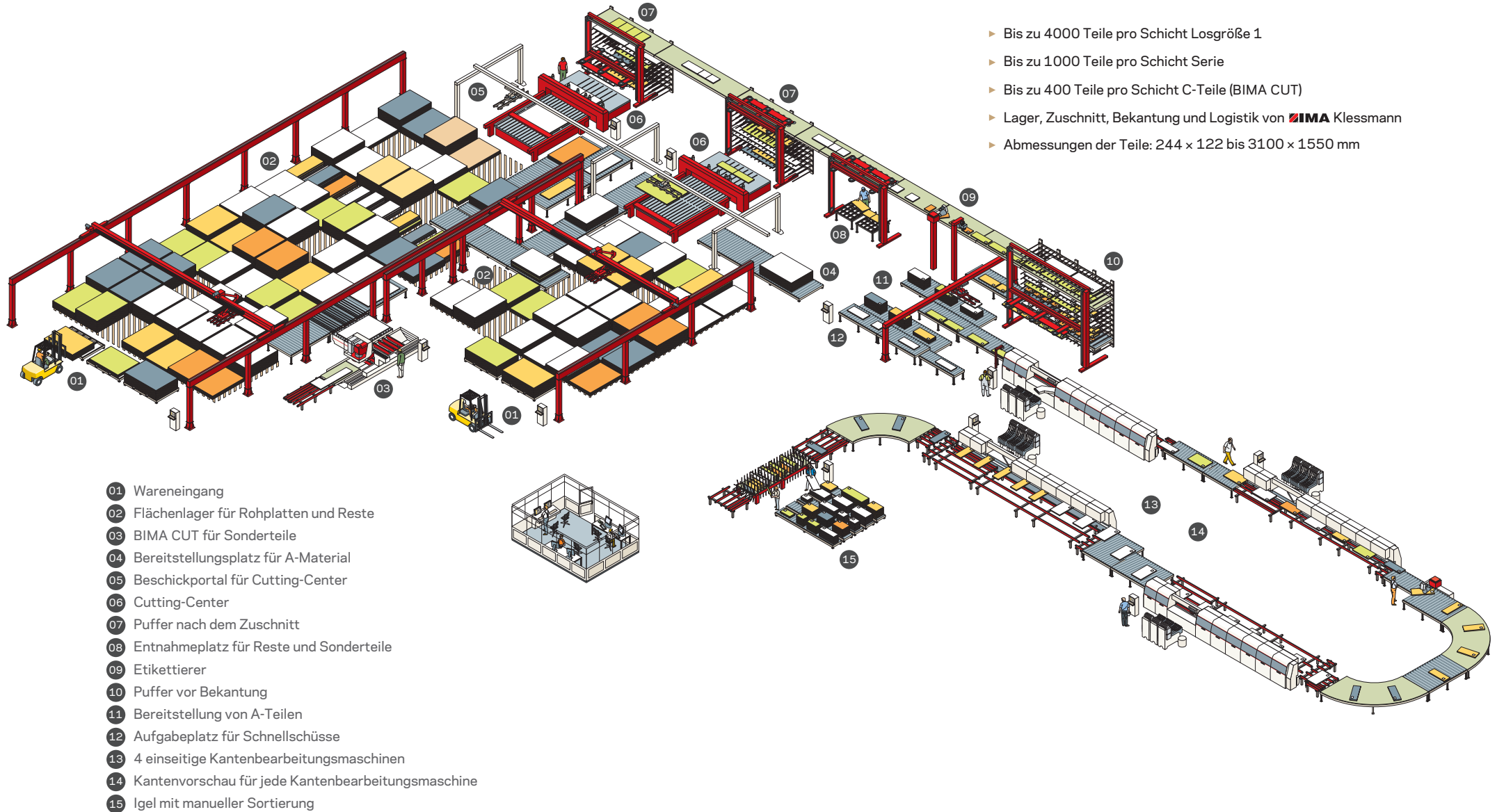


# Fertigungsleittechnik mit 3TEC

## Möbelteilfertigung für Losgröße 1 und Serie



- ▶ Bis zu 4000 Teile pro Schicht Losgröße 1
- ▶ Bis zu 1000 Teile pro Schicht Serie
- ▶ Bis zu 400 Teile pro Schicht C-Teile (BIMA CUT)
- ▶ Lager, Zuschnitt, Bekantung und Logistik von **ZIMA** Klessmann
- ▶ Abmessungen der Teile: 244 x 122 bis 3100 x 1550 mm

# Fertigungsleittechnik mit 3TEC

## Möbelteilefertigung für Losgröße 1 und Serie

- ▶ Automatisches Flächenlager für Rohmaterial und Reste
- ▶ Aufteilung der Werkstücke mit 2 Cutting-Centern und einem BIMA CUT
- ▶ Etikettierung der Werkstücke
- ▶ Verplanung und Optimierung der Fertigungsaufträge
- ▶ Puffer für Kantenbearbeitung
- ▶ Zuführung von A-Teilen
- ▶ 4 einseitige Kantenbearbeitungsmaschinen
- ▶ Manuelle Sortierung und Stapelung nach verschiedenen Kriterien

### **Datenübernahme und -aufbereitung**

- ▶ Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- ▶ Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- ▶ Verplanung und Zuschnittoptimierung (außer BIMA CUT)
- ▶ Aufbereitung der Daten für die Kantenbearbeitung
- ▶ Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- ▶ Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

### **Leitsystem**

**Lagerverwaltung und -steuerung für ein automatisches Flächenlager**

**Bereitstellung A-Material**

**Materialfluss-Steuerung**

- ▶ Teilverfolgung
- ▶ Etikettierung
- ▶ Pufferverwaltung
- ▶ Maschinenanbindungen
- ▶ Kontrollscannung

**Rückmeldungen**

**Produktionsfortschrittsanzeige**

**Anlagensvisualisierung**

- ▶ Bedienerführung
- ▶ Diagnose und Fehlerbehandlung