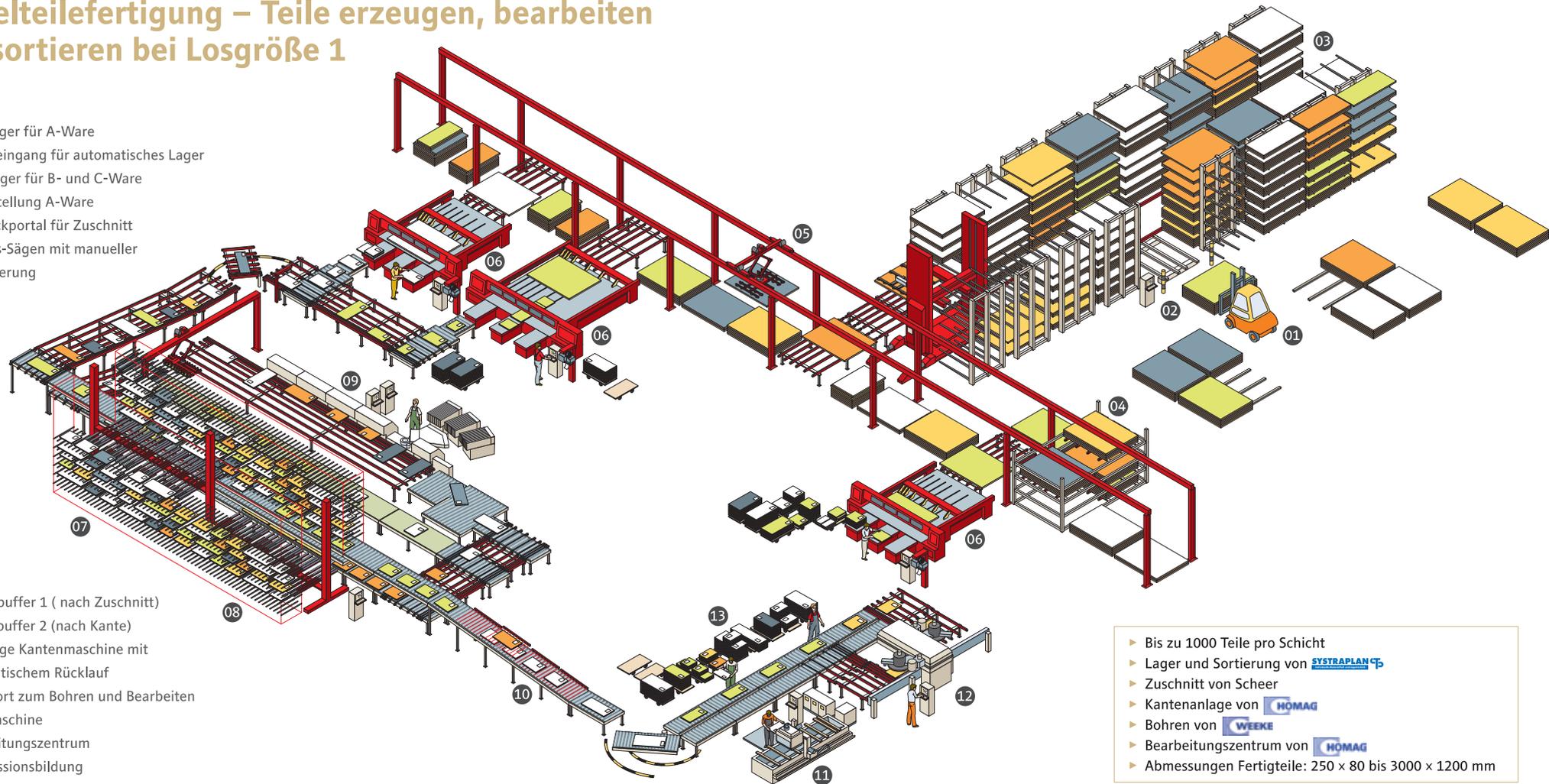


Fertigungsleittechnik mit 3Tec

Möbelteilerfertigung – Teile erzeugen, bearbeiten und sortieren bei Losgröße 1

- 01 Blocklager für A-Ware
- 02 Wareneingang für automatisches Lager
- 03 Regallager für B- und C-Ware
- 04 Bereitstellung A-Ware
- 05 Beschickportal für Zuschnitt
- 06 Einachs-Sägen mit manueller Etikettierung



Automation | Information | Transparenz

3TEC automation GmbH & Co. KG
Wilhelmstraße 8
D-32602 Vlotho
fon +49.(0)57 33.87 12-0
fax +49.(0)57 33.96 00 07
info@3TEC.de
www.3TEC.de

3TEC

Fertigungsleittechnik mit 3Tec

Möbelteilefertigung – Teile erzeugen, bearbeiten und sortieren bei Losgröße 1

- **Manuelles Blocklager für A-Ware**
- **Automatisches Regallager für B- und C-Ware**
- **2-D-Aufteilung mit drei Einachs-Sägen**
- **Etikettierung der Werkstücke**
- **Vorsortierung und Zwischenpufferung nach dem Zuschnitt**
- **Bekanten über eine einseitige Kantenmaschine**
- **Endsortierung und Zwischenpufferung nach der Kantenbearbeitung**

Datenübernahme und -aufbereitung

- Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- Aufbereitung der Daten für Kantenbearbeitung
- Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- Berücksichtigung von Schnellschüssen

Leitsystem

Lagerverwaltung und -steuerung für automatisches Regallager

Materialfluss-Steuerung

- Teilverfolgung
- Pufferverwaltung
- Maschinenanbindungen
- Etikettierung
- Kontrollscannung
- Zielbezogene Sortierung

Rückmeldungen

BDE-Funktionen

Produktionsfortschrittsanzeige

Anlagenvisualisierung

- Bedienerführung
- Diagnose und Fehlerbehandlung