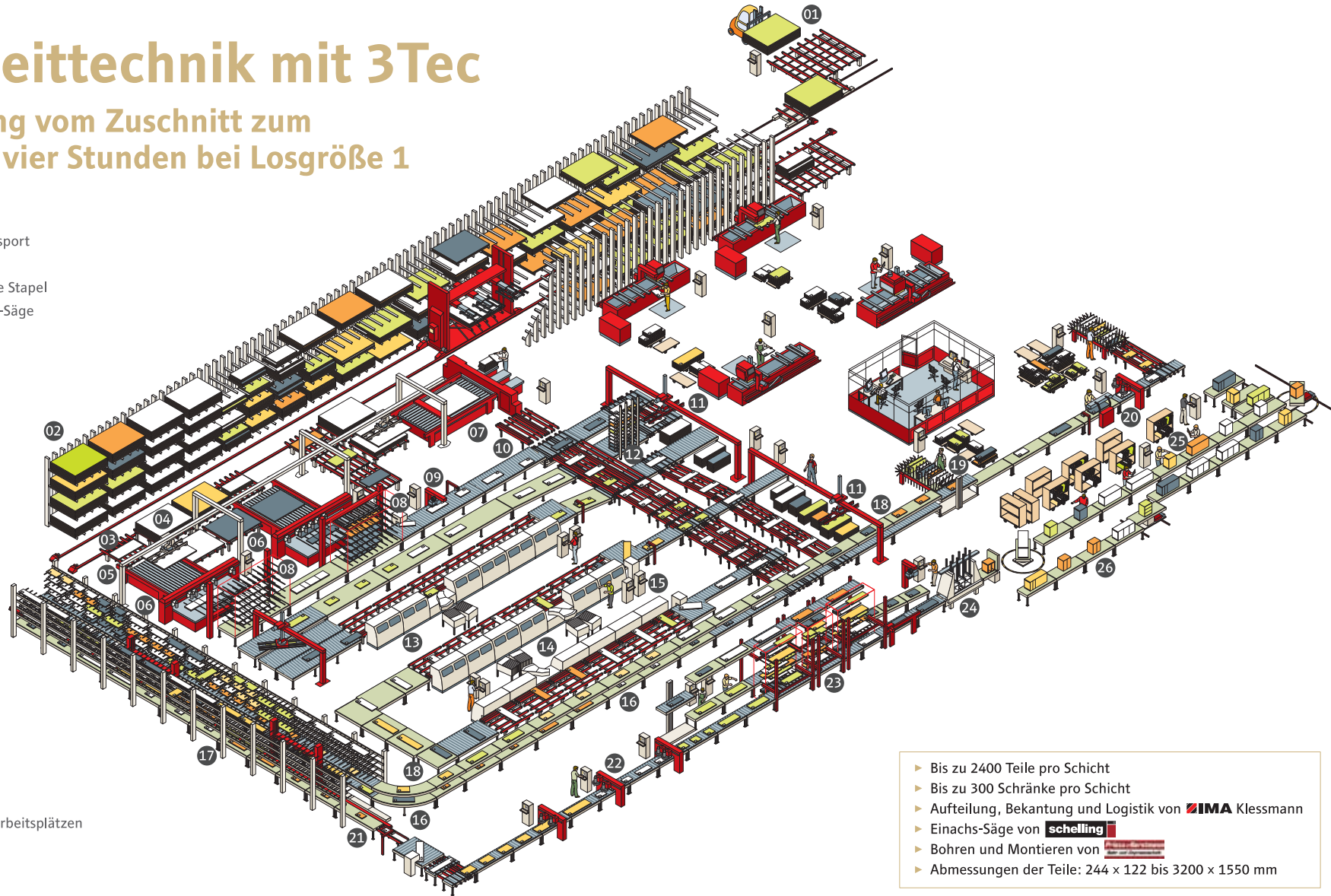


# Fertigungsleitetechnik mit 3Tec

## Labormöbelfertigung vom Zuschnitt zum fertigen Schrank in vier Stunden bei Losgröße 1

- 01 Stapelbereitstellung
- 02 Regallager mit Einzelplatten-/Stapeltransport
- 03 Resterückführung
- 04 Bereitstellungsplätze für kommissionierte Stapel
- 05 Beschickung Cutting Center und Einachs-Säge
- 06 Cutting Center
- 07 Einachs-Säge
- 08 Puffer nach Zuschnitt
- 09 Drehstation und Etikettendrucker
- 10 Resteentnahme
- 11 Portal zum Aus- und Einschleusen
- 12 Puffer von Kantenkreislauf 1
- 13 Kantenkreislauf 1 für Phenolharzplatten, Großplatten und Sonderbearbeitung
- 14 Kantenkreislauf 2 für Korpusteile
- 15 Kantenverwaltung, Kantenvorschau und Leimvorschau
- 16 Zuführstrecke zum Sortierpuffer
- 17 Sortierpuffer mit zwei Fahrzeugen
- 18 Auslagerstrecke für Fronten und Kommissionsteile
- 19 Igelpuffer für Kommissionsteile und geplante Qualitätskontrolle
- 20 Automatische Frontenbohrmaschine
- 21 Auslagerstrecke für Korpusteile
- 22 Drei Bohrmaschinen in Reihe
- 23 Zwischenpuffer vor und nach den Handarbeitsplätzen
- 24 Korpuspresse
- 25 Montagebänder
- 26 Transport zum Versand



- ▶ Bis zu 2400 Teile pro Schicht
- ▶ Bis zu 300 Schränke pro Schicht
- ▶ Aufteilung, Bekantung und Logistik von **IMA** Klessmann
- ▶ Einachs-Säge von **schelling**
- ▶ Bohren und Montieren von **schelling**
- ▶ Abmessungen der Teile: 244 x 122 bis 3200 x 1550 mm

# Fertigungsleittechnik mit 3Tec

## Labormöbelfertigung vom Zuschnitt zum fertigen Schrank in vier Stunden bei Losgröße 1

- **Automatisches Regallager für Rohplatten und Reste**
- **Aufteilung mit zwei Cutting Centern und einer Einachs-Säge**
- **Etikettierung der Werkstücke**
- **Vorsortierung und Zwischenpufferung nach dem Zuschnitt**
- **Bekanten über zwei getrennte Kanteninseln**
- **Puffern und Sortieren nach der Kantenbearbeitung**
- **Automatische Frontenbohrmaschine**
- **Automatische Bohr- und Montagelinie**

### **Datenübernahme und -aufbereitung**

- Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- Zuschnittoptimierung mit Auslastungsübersichten zur optimalen Planung der Produktion
- Schnittplanerzeugung für Cutting Center
- Aufbereitung der Daten für Kantenbearbeitung
- Automatische Generierung von Werkstück- und Schrankbearbeitungsdaten
- Büroarbeitsplätze zur geplanten Nachbearbeitung von Bohrbildern und Montageprogrammen
- Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

### **Leitsystem**

#### **Lagerverwaltung und -steuerung für automatisches Regallager**

#### **Materialfluss-Steuerung**

- Teilverfolgung
- Pufferverwaltung
- Maschinenanbindungen
- Kantendurchlaufverwaltung
- Etikettierung
- Kontrollscannung
- Sortierung

#### **Anlagenvisualisierung**

- Bedienerführung
- Diagnose und Fehlerbehandlung