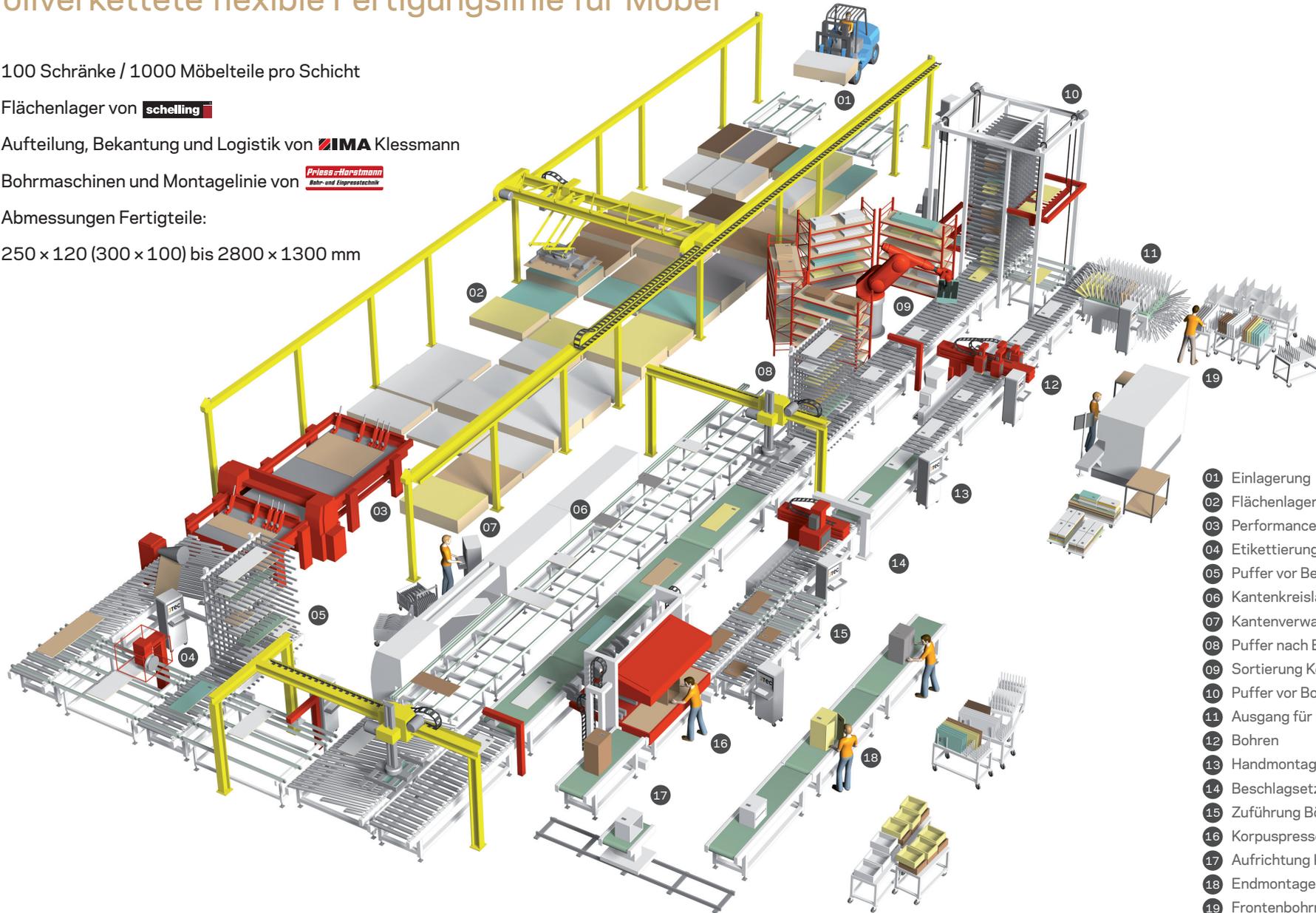


Fertigungsleittechnik mit 3TEC

Vollverkettete flexible Fertigungslinie für Möbel

- ▶ 100 Schränke / 1000 Möbelteile pro Schicht
- ▶ Flächenlager von **schelling**
- ▶ Aufteilung, Bekantung und Logistik von **IMA Klessmann**
- ▶ Bohrmaschinen und Montagelinie von **Prisma Horemann Bohr- und Einlegeschnit**
- ▶ Abmessungen Fertigteile:
250 x 120 (300 x 100) bis 2800 x 1300 mm



- 01 Einlagerung
- 02 Flächenlager für Rohplatten und Reste
- 03 Performance.Cut
- 04 Etikettierung
- 05 Puffer vor Bekantung / Einschleusung von Teilen
- 06 Kantenkreislauf
- 07 Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- 08 Puffer nach Bekantung
- 09 Sortierung Korpussteile mit Roboter
- 10 Puffer vor Bohr- und Montagelinie
- 11 Ausgang für Fronten und Sonderteile
- 12 Bohren
- 13 Handmontageplätze
- 14 Beschlagsetzen
- 15 Zuführung Böden
- 16 Korpuspresse
- 17 Aufrichtung Korpus
- 18 Endmontage
- 19 Frontenbohrmaschine

Fertigungsleittechnik mit 3TEC

Vollverkettete flexible Fertigungslinie für Möbel

- ▶ Automatisches Flächenlager für Rohmaterialien und Reste
- ▶ 2-D Aufteilung der Werkstücke mit Performance.Cut
- ▶ Etikettierung der Werkstücke
- ▶ Puffern vor und nach dem Kantenkreislauf
- ▶ Automatischer Kantenkreislauf mit einseitiger Kantenbearbeitungsmaschine
- ▶ Sortierung für die Montagelinie
- ▶ Bohrmaschine für Fronten
- ▶ Automatische Montagelinie

Datenübernahme und -aufbereitung

- ▶ Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- ▶ Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- ▶ Verplanung der Fertigungsaufträge
- ▶ Kommunikation mit der Zuschnittoptimierung
- ▶ Aufbereitung der Daten für Lager, Zuschnitt, Kantenbearbeitung und Bohren/Montage
- ▶ Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- ▶ Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

Leitsystem

Lagerverwaltung und -steuerung für ein automatisches Flächenlager

Materialflusssteuerung

- ▶ Teilverfolgung
- ▶ Maschinenanbindungen
- ▶ Vorgabe für die Auslagerung für das Flächenlager gemäß aktueller Anlagenauslastung
- ▶ Sortierung
- ▶ Logistik
- ▶ Visualisierung

Rückmeldungen

Produktionsfortschrittsanzeige

Anlagensvisualisierung

- ▶ Bedienerführung
- ▶ Diagnose und Fehlerbehandlung