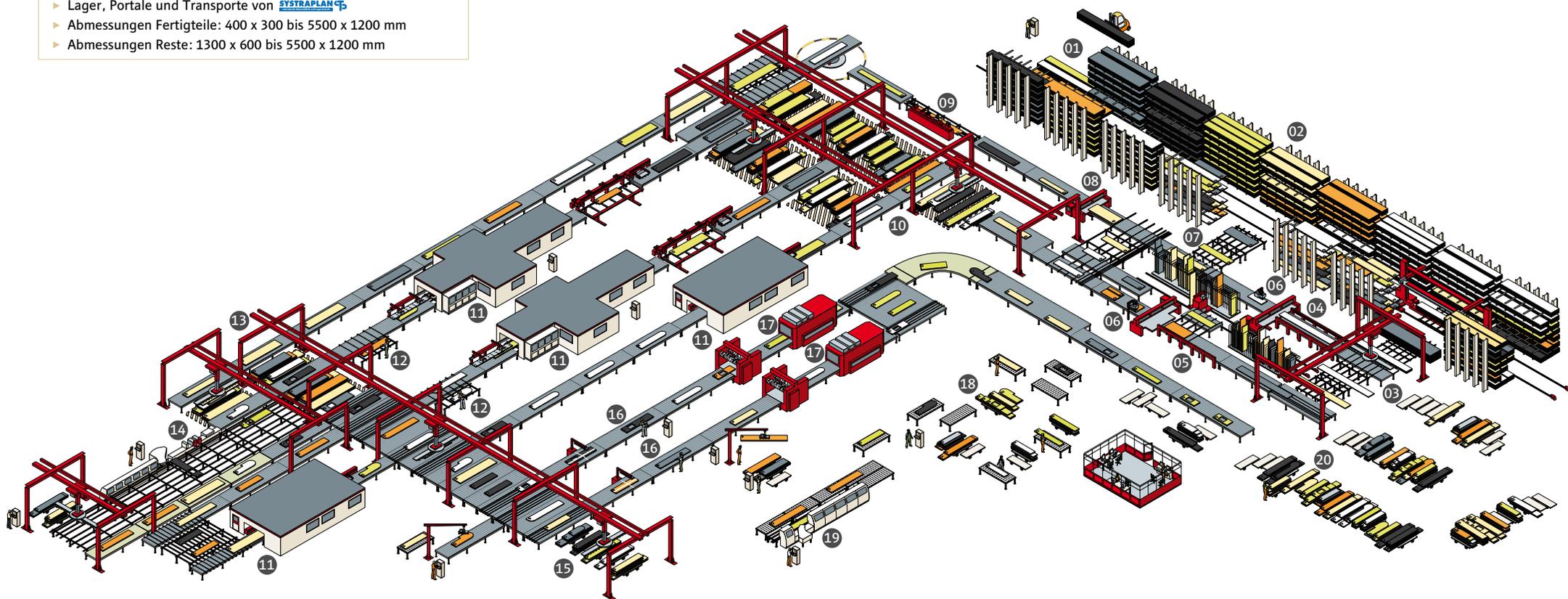


Fertigungsleitetechnik mit 3Tec

Küchen-Arbeitsplatten-Konfektionierung

- ▶ Bis zu 900 konfektionierte Arbeitsplatten pro Schicht
- ▶ Bearbeitungszentren und Kantenanlagen von **IMA Klessmann**
- ▶ Lager, Portale und Transporte von **SYSTRAPLAN**
- ▶ Abmessungen Fertigteile: 400 x 300 bis 5500 x 1200 mm
- ▶ Abmessungen Reste: 1300 x 600 bis 5500 x 1200 mm

- 01 Stapelbereitstellung
- 02 Regallager mit Einzelteil-/Stapeltransport
- 03 Beschickportal für 2 Sägenlinien
- 04 Streifensäge
- 05 Streifensäge mit Tiefenschnittaggregat
- 06 Etikettendrucker
- 07 Rückführung der Reste
- 08 Tiefenschnittsäge
- 09 Kantenmaschine für Blindkante
- 10 Puffer für den Bereich der Bearbeitungszentren
- 11 Bearbeitungszentrum
- 12 Manueller QS-Platz
- 13 Puffer für den Kantenbereich
- 14 Automatische Kante mit Drehportalen für max. 4 Durchläufe
- 15 Manuelle Ab- und Zuführung der Arbeitsplatten
- 16 Kontrollstation
- 17 Verpackungslinie
- 18 Handarbeitsbereich
- 19 Manuelle Kante mit automatischer Datenbereitstellung
- 20 Sortierung auf Wagen nach Touren mit Kontrollscanner



Automation | Information | Transparenz

3TEC automation GmbH & Co. KG
Wilhelmstraße 8
D-32602 Vlotho
fon +49.(0)57 33.87 12-0
fax +49.(0)57 33.96 00 07
info@3TEC.de
www.3TEC.de

3TEC

Fertigungsleittechnik mit 3Tec

Küchen-Arbeitsplatten-Konfektionierung

- **Automatisches Regallager für Rohplatten und Reste mit Einzelteil- und Stapeltransport**
- **Strangaufteilung inkl. Tiefenschnitte**
- **Etikettierung der Werkstücke**
- **Zwischenpuffer für Bearbeitungszentren und Kantenbearbeitung zur Losbildung (Schnellschüsse, aktuelle und nächste Produktionszyklen)**
- **Möglichkeit der automatischen Zielumsteuerung bei Ausfall einer Maschine**

Datenübernahme und -aufbereitung

- Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- Verplanung und Zuschnittoptimierung
- Aufbereitung der Daten für Kantenanlagen und Bearbeitungszentren
- Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

Leitsystem

Lagerverwaltung und -steuerung für

- Automatisches Regallager (schnelles Befüllen mit Rohplatten durch Stapeltransport, Kommissionieren im Fahrzeug, Restehandling)

Materialfluss-Steuerung

- Teilverfolgung
- Pufferverwaltung
- Maschinenanbindungen
- Etikettierung
- Kontrollscannung

Anlagenvisualisierung

- Kontrollplätze nach Bearbeitungszentrum und vor Verpackungslinie
- Bedienerführung
- Diagnose und Fehlerbehebung