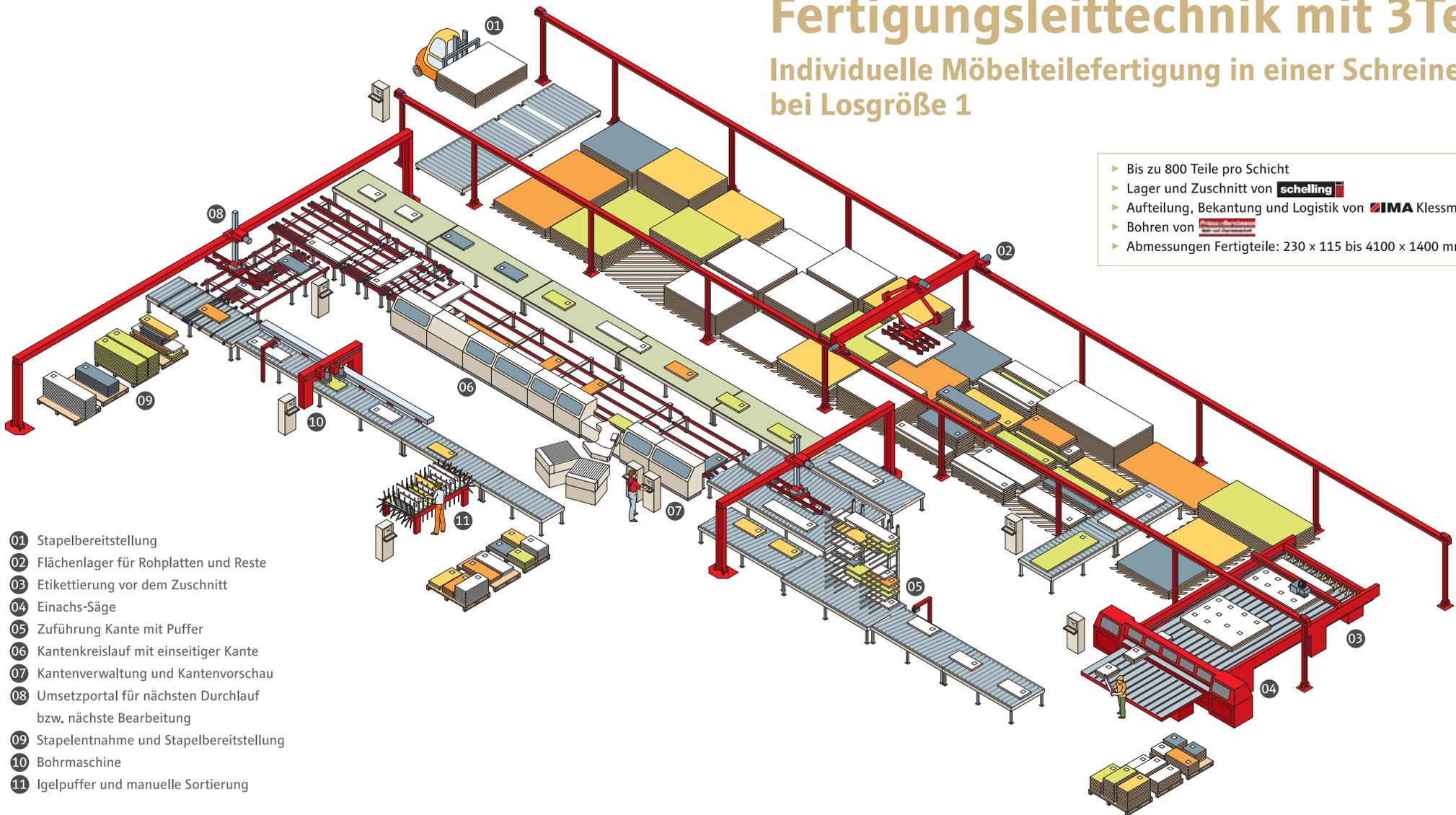


# Fertigungsleittechnik mit 3Tec

## Individuelle Möbelteilfertigung in einer Schreinerei bei Losgröße 1

- ▶ Bis zu 800 Teile pro Schicht
- ▶ Lager und Zuschnitt von **schelling**
- ▶ Aufteilung, Bekantung und Logistik von **IMA Klessmann**
- ▶ Bohren von **...**
- ▶ Abmessungen Fertigteile: 230 x 115 bis 4100 x 1400 mm



- 01 Stapelbereitstellung
- 02 Flächenlager für Rohplatten und Reste
- 03 Etikettierung vor dem Zuschnitt
- 04 Einachs-Säge
- 05 Zuführung Kante mit Puffer
- 06 Kantenkreislauf mit einseitiger Kante
- 07 Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- 08 Umsetzportal für nächsten Durchlauf bzw. nächste Bearbeitung
- 09 Stapelentnahme und Stapelbereitstellung
- 10 Bohrmaschine
- 11 Igelpuffer und manuelle Sortierung

Automation | Information | Transparenz

3TEC automation GmbH & Co. KG  
 Wilhelmstraße 8  
 D-32602 Vlotho  
 fon +49.(0)57 33.87 12-0  
 fax +49.(0)57 33.96 00 07  
 info@3TEC.de  
 www.3TEC.de

**3TEC**

# Fertigungsleitetechnik mit 3Tec

## Individuelle Möbelfertigung in einer Schreinerei bei Losgröße 1

- **Automatisches Flächenlager für Rohmaterial und Reste**
- **Etikettierung der Werkstücke vor dem Zuschnitt**
- **2-D-Aufteilung mit Einachs-Säge**
- **Puffer zum schnellen Beschicken des Kantenkreislaufes**
- **Automatischer Kantenkreislauf mit einer einseitigen Kantenmaschine**
- **Automatische Bohrmaschine**

### Datenübernahme und -aufbereitung

- Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- Aufbereitung der Daten für Zuschnitt und Kantenbearbeitung
- Verplanung mit Berücksichtigung von Mehrfachteilen
- Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

### Leitsystem

#### Lagerverwaltung und -steuerung für automatisches Flächenlager

#### Materialfluss-Steuerung

- Teilverfolgung
- Pufferverwaltung
- Maschinenanbindungen
- Kantendurchlaufverwaltung
- Kontrollscannung

#### Rückmeldungen

#### Produktionsfortschrittsanzeige

#### Anlagensvisualisierung

- Bedienerführung
- Diagnose und Fehlerbehandlung