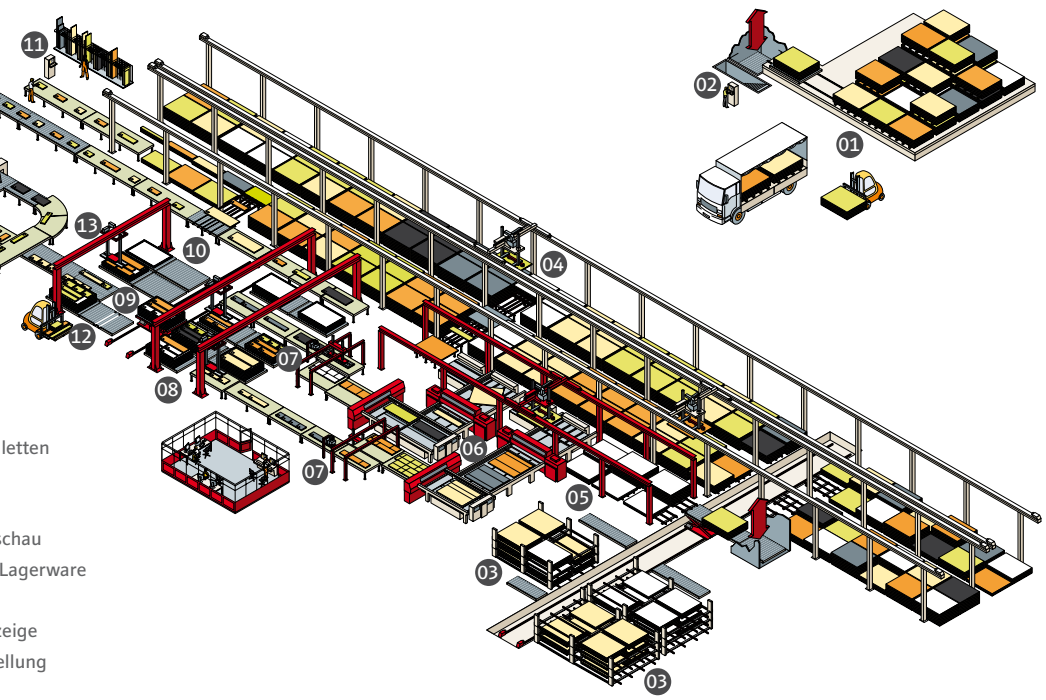
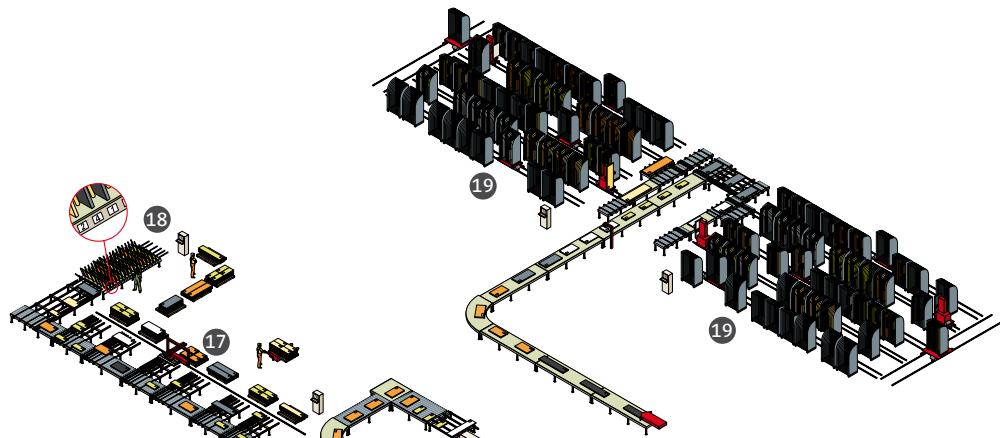


Fertigungsleittechnik mit 3Tec

Büromöbelfertigung – Teile erzeugen, bearbeiten und sortieren bei Losgröße 1

- ▶ Bis zu 6000 Teile pro Schicht
- ▶ Kantenanlagen von **IMA Klessmann**
- ▶ Lager, Portale, Transporte und Sortieranlage von **IMA Meinert**
- ▶ Winkelsägen von **schelling**
- ▶ Abmessungen Fertigteile: 230 x 120 bis 2800 x 1500 mm



- 01 Warenanlieferung mit Zwischenpuffer
- 02 Stapelbereitstellung für A- und BC-Lager
- 03 A-Lager mit Stapelzugriff
- 04 BC-Lager für sortenreine und chaotische Lagerung inklusive Reste
- 05 Beschickportal für Sägen mit Bereitstellungsplätzen für A-Material
- 06 Winkelsäge
- 07 Vereinzelung der Spuren inklusive Etikettendrucker
- 08 Beschickung Werkstückträger
- 09 Puffer für den Kantenbereich

- 10 Rückführung der Reste
- 11 Manuelles Restelager
- 12 Entnahme von Sonderteilen auf Paletten
- 13 Beschickung Kante
- 14 Einseitige Kantenmaschinen
- 15 Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- 16 Verteilung von Kommissions- und Lagerware
- 17 Automatische Stapelanlage
- 18 Igel mit teilegenauer Zielstapelanzeige
- 19 Sortier- und Pufferlager zur Herstellung der Montagereihenfolge

Automation | Information | Transparenz

3TEC automation GmbH & Co. KG
Wilhelmstraße 8
D-32602 Vlotho
fon +49.(0)57 33.87 12-0
fax +49.(0)57 33.96 00 07
info@3TEC.de
www.3TEC.de

3TEC

Fertigungsleittechnik mit 3Tec

Büromöbelfertigung – Teile erzeugen, bearbeiten und sortieren bei Losgröße 1

- **Automatisches Regallager für A-Material**
- **Automatisches Flächenlager für BC-Material und Reste**
- **2 Winkelsägen inkl. optimierter Aufteilung von mehreren Streifen in der Quersäge**
- **Etikettierung der Werkstücke**
- **Zwischenpuffer für Kantenbearbeitung**
- **4 einseitige Kantenbearbeitungsmaschinen**
- **Automatische Stapelanlage für Lagerware**
- **Automatische Sortieranlagen für Kommissionsware**

Datenübernahme und -aufbereitung

- Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus einem SAP-System
- Rückmeldungen an das SAP-System
- Speicherung in einer Oracle-Datenbank
- Verplanung der Fertigungsaufträge und Zuschnittoptimierung
- Aufbereitung der Daten für die Kantenanlagen
- Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

Leitsystem

Wareneingangsabwicklung

- Übernahme der Bestellungen von SAP
- Wareneingangsrückmeldungen an SAP

Lagerverwaltung und -steuerung für

- Automatisches Flächenlager für Rohplatten und Reste
- Automatisches Regallager für A-Material
- Manuelles Restelager

Materialfluss-Steuerung

- Teilverfolgung
- Maschinenanbindungen
- Etikettierung
- Kontrollscannung

Anlagenvisualisierung

- Ansteuerung von Anzeigeelementen am Igel zur teilegenauen Zielstapelanzeige
- Bedienerführung
- Diagnose und Fehlerbehebung