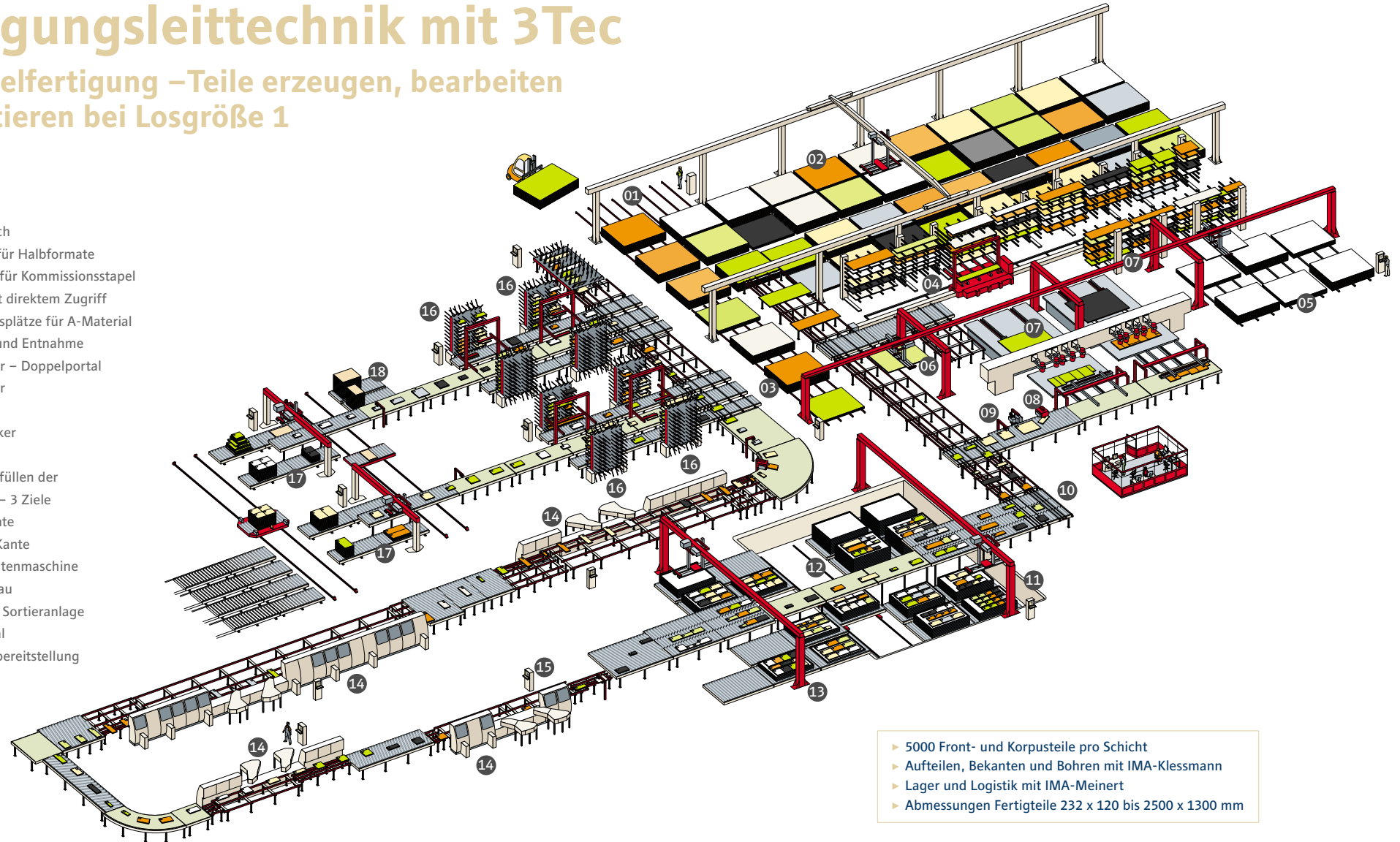


Fertigungsleittechnik mit 3Tec

Badmöbelfertigung – Teile erzeugen, bearbeiten
und sortieren bei Losgröße 1

- 01 Einlagerbereich
- 02 Flächenlager für Halbformate
- 03 Pufferstrecke für Kommissionsstapel
- 04 Restlager mit direktem Zugriff
- 05 Bereitstellungsplätze für A-Material
- 06 Beschickung und Entnahme
Cutting Center – Doppelportal
- 07 Cutting Center
- 08 Drehstation
- 09 Etikettendrucker
- 10 Vorsortierung
- 11 Portal zum Befüllen der
Trägerbleche – 3 Ziele
- 12 Puffer vor Kante
- 13 Beschickung Kante
- 14 Einseitige Kantenmaschine
- 15 Kantenvorschau
- 16 Doppelseitige Sortieranlage
- 17 Abstapelportal
- 18 Schonplattenbereitstellung



- ▶ 5000 Front- und Korpusteile pro Schicht
- ▶ Aufteilen, Bekanten und Bohren mit IMA-Klessmann
- ▶ Lager und Logistik mit IMA-Meinert
- ▶ Abmessungen Fertigteile 232 x 120 bis 2500 x 1300 mm

Fertigungsleittechnik mit 3Tec

Badmöbelfertigung – Teile erzeugen, bearbeiten und sortieren bei Losgröße 1

- **Fertigung der Schrankelemente (Fronten, Seiten- und Querteile) aus Halbformaten und Restteilen**
- **Aufteilung mit Cutting Centern**
- **Etikettierung der Werkstücke**
- **Vorsortierung und Zwischenpufferung in Trägerbleche**
- **Bekanten und Bohren**
- **Sortieren nach verschiedenen Kriterien, z. B. Reihenfolge in der Endmontage, Teilegröße**
- **Abstapeln mit unterschiedlichen Stapelbildern**

Datenübernahme und -aufbereitung

- Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- Zuschnittoptimierung mit Fertigungssimulation zur optimalen Ausnutzung der Puffer- und Sortieranlagen
- Schnittplanerzeugung für Cutting Center
- Aufbereitung der Daten für Kanten- und Bohrbearbeitung
- Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

Leitsystem

Lagerverwaltung und -steuerung für

- Automatisches Flächenlager (B-Ware sortenrein, C-Ware chaotisch)
- Automatisches Restelager
- Manuelles Vorlager

Staplerleitsystem

- Umlagerungen aus Vorlager in Automatiklager
- Bereitstellungen der Kantenrollen
- Bereitstellung der A-Materialien

Materialfluss-Steuerung

- Teilverfolgung
- Maschinenanbindungen
- Etikettierung
- Kontrollscannung

Anlagensvisualisierung

- Bedienerführung
- Diagnose und Fehlerbehandlung