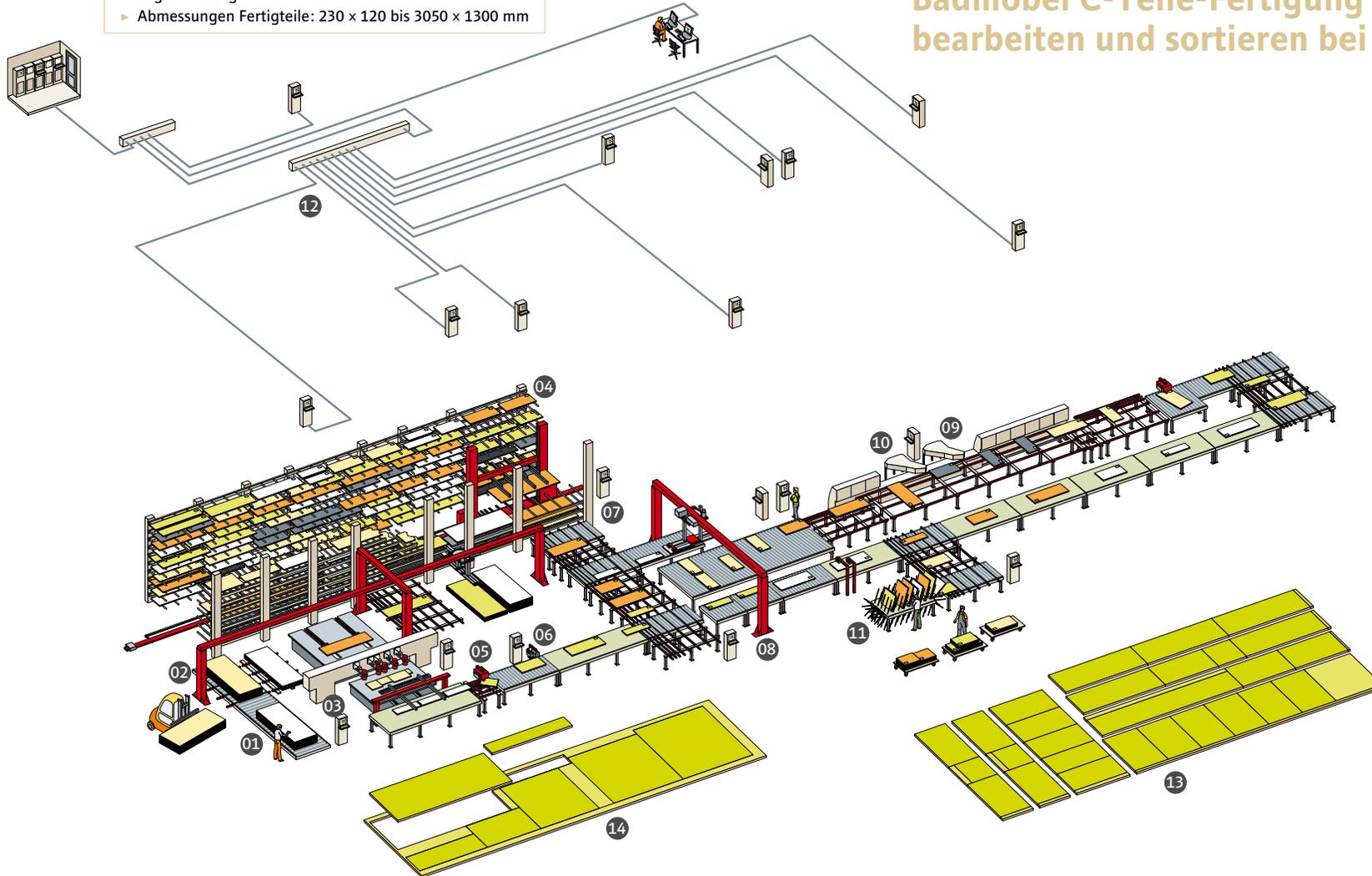


Fertigungsleitetechnik mit 3Tec

Badmöbel C-Teile-Fertigung – Teile erzeugen, bearbeiten und sortieren bei Losgröße 1

- ▶ 900 Front- und Korpussteile pro Schicht
- ▶ Aufteilen, Bekanten mit **IMA** Klessmann
- ▶ Lager und Logistik mit **IMA** Meinert
- ▶ Abmessungen Fertigteile: 230 x 120 bis 3050 x 1300 mm



- 01 Bereitstellungsplätze für kommissionierte Stapel
- 02 Beschickung und Entnahme Cutting Center
- 03 Cutting Center
- 04 Restelager mit direktem Zugriff
- 05 Drehstation
- 06 Etikettendrucker
- 07 Reste-Rückführung
- 08 Drehportal zum einzelnen und paarweisen Beschicken der Kante
- 09 Einseitige Kantenmaschine
- 10 Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- 11 Igelpuffer
- 12 Netzwerkstruktur mit getrenntem Produktionsnetzwerk
- 13 Kopfschnittplan
- 14 Spezieller Schnittplan mit Konturstreifen

Automation | Information | Transparenz

3TEC automation GmbH & Co. KG
Wilhelmstraße 8
D-32602 Vlotho
fon +49.(0)57 33.87 12-0
fax +49.(0)57 33.96 00 07
info@3TEC.de
www.3TEC.de

3TEC

Fertigungsleittechnik mit 3Tec

Badmöbel C-Teile-Fertigung – Teile erzeugen, bearbeiten und sortieren bei Losgröße 1

- **Fertigung der C-Teile (Fronten, Seiten- und Querteile) aus Halbformaten und Restteilen bei Losgröße 1**
- **Aufteilung mit Cutting Center**
- **Etikettierung der Werkstücke**
- **Bekanten**
- **Manuelles Sortieren mit unterschiedlichen Zielen**

Datenübernahme und -aufbereitung

- Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- Zuschnittoptimierung
- Schnittplanerzeugung für Cutting Center
- Aufbereitung der Daten für Kantenbearbeitung
- Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

Leitsystem

Lagerverwaltung und -steuerung für

- Automatisches Restelager
- Manuelles Vorlager

Materialfluss-Steuerung

- Teilverfolgung
- Maschinenanbindungen
- Etikettierung
- Kontrollscannung

Anlagenvisualisierung

- Bedienerführung
- Diagnose und Fehlerbehandlung