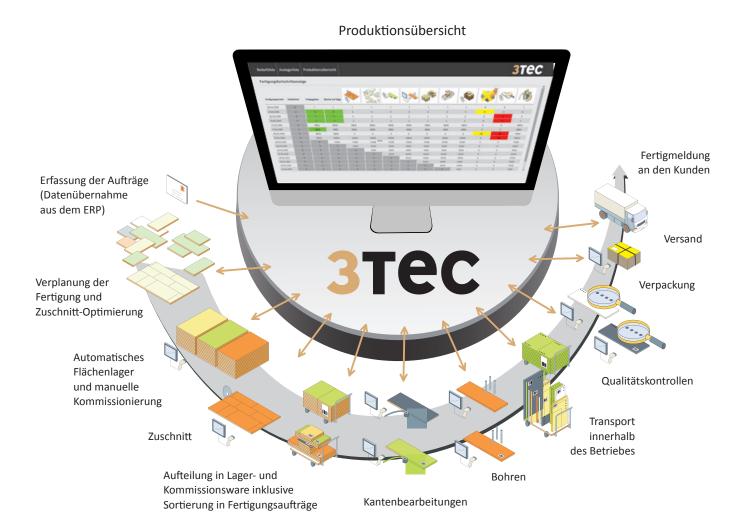
MES – Fertigungsleittechnik mit 3TCC

Steuerung und Überwachung einer Möbelteile-Produktion vom Auftragseingang bis zum Versand



Datenübernahme und -aufbereitung

- » Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- » Rückmeldungen an das ERP-System
- » Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- » Verplanung der Fertigungsaufträge
- » 1D und 2D -Verschnitt-Optimierung
- » Schnittplanbereitstellung für verschiedene Sägen (1-Achssägen und Winkelanlagen)
- » Aufbereitung der Daten für Bearbeitungsmaschinen (z. B. Kantenbearbeitung, Bohren, usw.)
- » Generierung von Auftragslisten für die Lager

Leitsystem

- » Auswertung von Rückmeldungen der Lager und Sägen
- » Etikettierung der Werkstücke oder Erzeugung von Stapelbelegen
- » Teileverfolgung über Scannung der Einzelteil- oder Stapelbelege
- » Produktionsfortschrittsanzeige
- » Ansteuerung von Anzeigeelementen zur Steuerung des Produktionsflusses
- » Qualitätskontrollplätze
- » Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

Personalzeiterfassung mit automatischer Übergabe an Lohnermittlung

BDE/MDE

- » Auswertung der Maschinenstörgründe
- » Automatische Datenermittlung für die Nachkalkulation von Aufträgen

Anlagenvisualisierung

- » Bedienerführung
- » Diagnose und Fehlerbehebung

MES – Fertigungsleittechnik mit 3TCC

