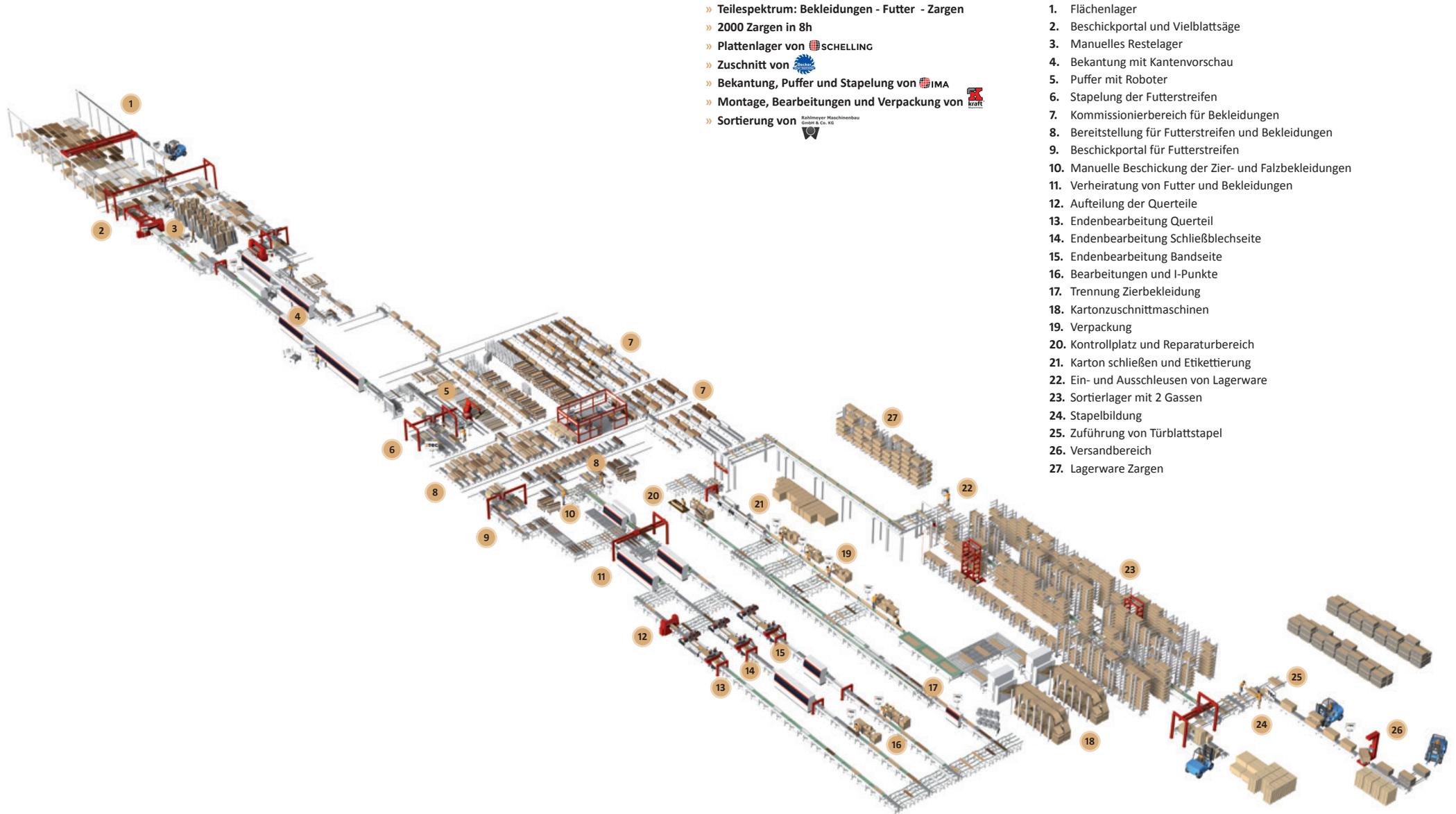


Fertigungsleitetechnik mit 3TEC

Zargenfertigung in Losgröße 1 - von der Rohplatte bis zum Versandstapel



- » Teilespektrum: Bekleidungen - Futter - Zargen
- » 2000 Zargen in 8h
- » Plattenlager von SCHELLING
- » Zuschnitt von 
- » Bekantung, Puffer und Stapelung von IMA 
- » Montage, Bearbeitungen und Verpackung von 
- » Sortierung von 

1. Flächenlager
2. Beschickportal und Vielblattsäge
3. Manuelles Restelager
4. Bekantung mit Kantenvorschau
5. Puffer mit Roboter
6. Stapelung der Futterstreifen
7. Kommissionierbereich für Bekleidungen
8. Bereitstellung für Futterstreifen und Bekleidungen
9. Beschickportal für Futterstreifen
10. Manuelle Beschickung der Zier- und Falzbekleidungen
11. Verheiratur von Futter und Bekleidungen
12. Aufteilung der Querteile
13. Endenbearbeitung Querteil
14. Endenbearbeitung Schließblechseite
15. Endenbearbeitung Bandseite
16. Bearbeitungen und I-Punkte
17. Trennung Zierbekleidung
18. Kartonzuschnittmaschinen
19. Verpackung
20. Kontrollplatz und Reparaturbereich
21. Karton schließen und Etikettierung
22. Ein- und Ausschleusen von Lagerware
23. Sortierlager mit 2 Gassen
24. Stapelbildung
25. Zuführung von Türblattstapel
26. Versandbereich
27. Lagerware Zargen

Fertigungsleittechnik mit **3Tec**

Zargenfertigung in Losgröße 1 - von der Rohplatte bis zum Versandstapel

- » Produktion der Futterstreifen
 - » Flächenlager von Schelling
 - » Zuschnitt mit Vielblattsäge von Becker
 - » Etikettierung der Werkstücke
 - » Bekantung und Stapelung von IMA
 - » Produktion der Bekleidungen als Lagerware
 - » Kommissionierung der Bekleidungen
 - » Fertigung der Zargen über eine vollautomatisierte Anlage von Kraft
 - » Sortierung von Rahlmeyer
 - » Verpackung der Zargen
 - » 3Tec-Optimierung für Stapelbildung
 - » Auslagerung der Zargen anhand des Optimierungsergebnisses
 - » Bildung der Versandstapel
-

Datenübernahme und -aufbereitung

- » Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
 - » Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
 - » Verplanung der Fertigungsaufträge
 - » Optimierung der Futterstreifen über den 3Tec-Optimierungskern
 - » Etikettierung und Versorgung aller Maschinen mit den entsprechenden Bearbeitungsdaten
 - » Kantenverwaltung und Kantenvorschau
 - » Generierung der Kommissionierlisten für die Bekleidungen
 - » Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen
-

Leitsystem

- » Materialfluss-Steuerung
 - » Teilverfolgung
 - » Kommissionierung
 - » Maschinenanbindungen
 - » Logistik
-

Produktionsfortschrittsanzeige und Anlagensvisualisierung

- » Bedienerführung
- » Diagnose und Fehlerbehandlung