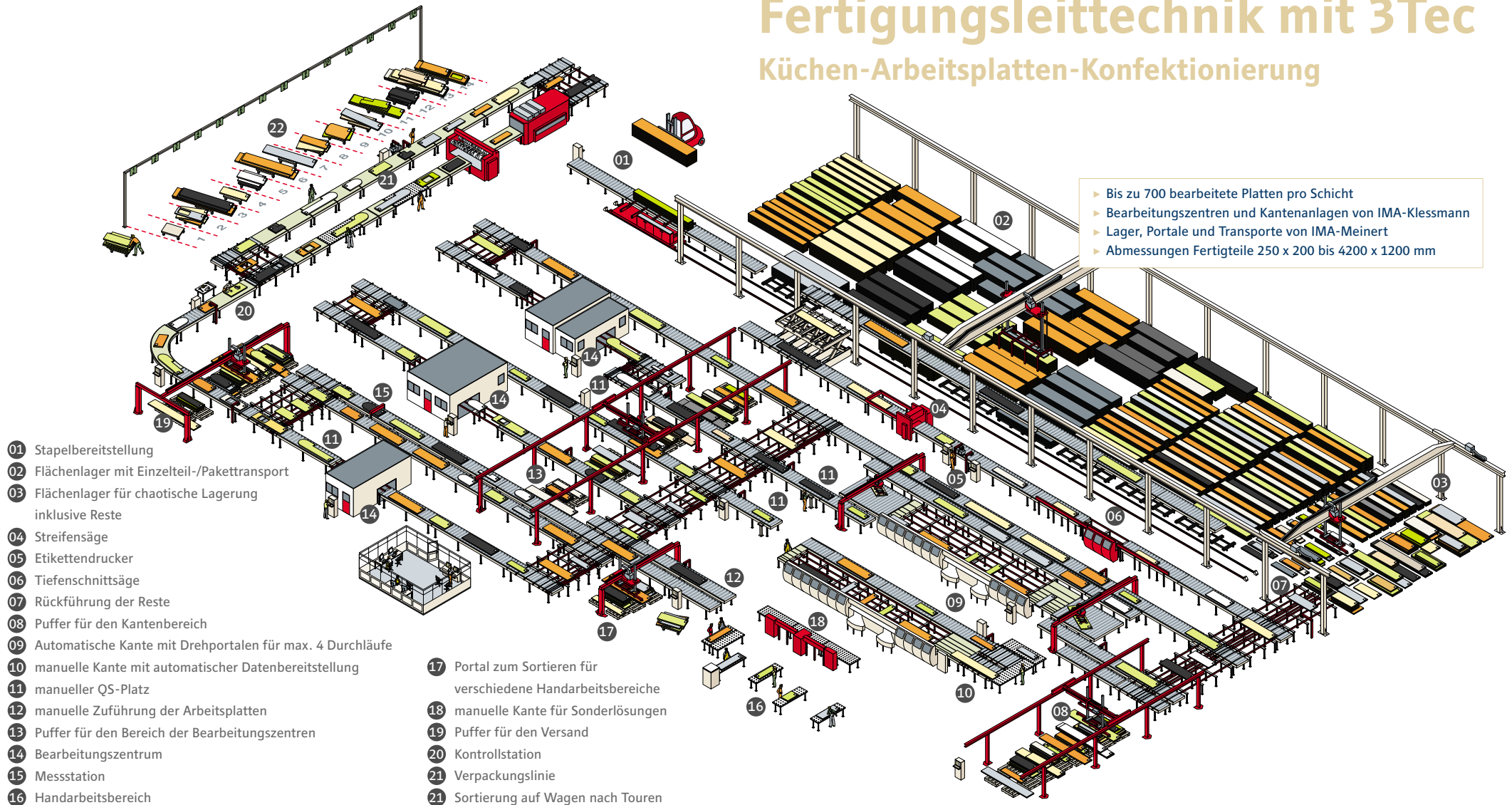


Fertigungsleitetechnik mit 3Tec

Küchen-Arbeitsplatten-Konfektionierung



- ▶ Bis zu 700 bearbeitete Platten pro Schicht
- ▶ Bearbeitungszentren und Kantenanlagen von IMA-Klessmann
- ▶ Lager, Portale und Transporte von IMA-Meinert
- ▶ Abmessungen Fertigteile 250 x 200 bis 4200 x 1200 mm

- 01 Stapelbereitstellung
- 02 Flächenlager mit Einzelteil-/Pakettransport
- 03 Flächenlager für chaotische Lagerung inklusive Reste
- 04 Streifensäge
- 05 Etikettendrucker
- 06 Tiefenchnittsäge
- 07 Rückführung der Reste
- 08 Puffer für den Kantenbereich
- 09 Automatische Kante mit Drehportalen für max. 4 Durchläufe
- 10 manuelle Kante mit automatischer Datenbereitstellung
- 11 manueller QS-Platz
- 12 manuelle Zuführung der Arbeitsplatten
- 13 Puffer für den Bereich der Bearbeitungszentren
- 14 Bearbeitungszentrum
- 15 Messstation
- 16 Handarbeitsbereich
- 17 Portal zum Sortieren für verschiedene Handarbeitsbereiche
- 18 manuelle Kante für Sonderlösungen
- 19 Puffer für den Versand
- 20 Kontrollstation
- 21 Verpackungslinie
- 22 Sortierung auf Wagen nach Touren

Fertigungsleittechnik mit 3Tec

Küchen-Arbeitsplatten-Konfektionierung

- **Automatisches Flächenlager für Rohplatten mit Einzelteil- und Pakettransport**
- **Automatisches Flächenlager für Reste (chaotisch)**
- **Strangaufteilung inkl. Tiefenschnittsäge**
- **Etikettierung der Werkstücke**
- **Zwischenpuffer für Kantenbearbeitung, Bearbeitungszentren und Verpackung zur Losbildung (Schnellschüsse, aktuelle und nächste Produktionszyklen)**
- **Möglichkeit der automatischen Zielumsteuerung bei Ausfall einer Maschine**

Datenübernahme und -aufbereitung

- Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- Kommunikation mit Zuschnittoptimierung
- Aufbereitung der Daten für Kantenanlagen und Bearbeitungszentren
- Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

Leitsystem

Lagerverwaltung und -steuerung für

- Automatisches Flächenlager (schnelles Befüllen mit Rohplatten durch Pakettransport und wegoptimierte Bereitstellung der Stapel über einen QVW)
- Automatisches Restelager (chaotische Lagerung)

Materialfluss-Steuerung

- Teilverfolgung
- Maschinenanbindungen
- Etikettierung
- Kontrollscannung
- Messstation (als Kontrolle und zur exakten Bestimmung der Breite eine Platte nach der Bearbeitung zur passgenauen Fertigung der 2. Platte für eine freistehende Eckverbindung)

Anlagenvisualisierung

- Ansteuerung von Anzeigetafeln zur Darstellung des aktuellen Fortschrittes der Tagesproduktion (Säge und Verpackung)
- Kontrollplatz-Verpackungslinie mit Anzeige von:
Zeichnung | Dekor (Oberfläche und Kanten als Foto) |
Maße inkl. der gemessenen Werte ausgeführte Arbeitsschritte
- Bedienerführung
- Diagnose und Fehlerbehebung