

Fertigungsleittechnik mit 3TEC

Büromöbel- und Bürotischfertigung in Losgröße 1

- ▶ 2500 zugeschnitten / 2000 Teile bekantet pro Schicht
- ▶ Hochregallager von **HORSTKEMPER** personellexistenztechnologie
- ▶ Aufteilung, Bekantung und Logistik von **IMA Klessmann**
- ▶ Bohrmaschinen und Montagelinie von **Prüssner-Hartmann** Bohr- und Eingreistechnik
- ▶ Abmessungen Fertigteile:
240 x 115 bis 2800 x 1400 mm

- 01 Einlagerung
- 02 Hochregallager Rohplatten/Reste
- 03 Beschickportal 2 Performance.Cut
- 04 Aus-/Eingang Sonderzuschnitt
- 05 Einachs-Säge Sonderzuschnitt
- 06 Performance.Cut (2x) inkl. Etikettierung
- 07 Ausgang Handreste
- 08 Puffer vor Bekantung
- 09 Ausgang große BAZ-Teile
- 10 Ausgang QM-Platz
- 11 Eingang QM-Platz/Zukaufteile
- 12 Sondereingang Kantenbearbeitung
- 13 Kantenbearbeitungsmaschine
- 14 Kantenverwaltung/-vorschau
- 15 Transport Sortierer/Bearbeitungszentren
- 16 Sortierer
- 17 Verteilportal Frontenbohrmaschinen/Montagelinie
- 18 Frontenbohrmaschinen
- 19 Ausgang Fronten
- 20 Transport Montagelinie
- 21 Bohrmaschinen Montageteile
- 22 Handmontageplätze
- 23 Puffer vor Presse
- 24 Korpuspresse
- 25 Endmontage
- 26 Bearbeitungszentren
- 27 Vormontage-Tische
- 28 Endmontage-Tische



Fertigungsleittechnik mit 3TEC

Büromöbel- und Bürotischfertigung in Losgröße 1

- ▶ Automatisches Hochregallager für Rohmaterialien und Reste
- ▶ 2-D Aufteilung der Werkstücke mit zwei Performance.Cut
- ▶ Etikettierung der Werkstücke
- ▶ Puffern vor dem Kantenkreislauf
- ▶ Automatischer Kantenkreislauf mit zwei einseitigen Kantenbearbeitungsmaschinen
- ▶ QM-Plätze
- ▶ Sortierung für die Bohr- und Montagelinie
- ▶ Automatische Bohrmaschinen für Fronten
- ▶ Automatische Montagelinie

Datenübernahme und -aufbereitung

- ▶ Übernahme aller produktionsrelevanten Daten aus dem ERP-System
- ▶ Speicherung in einer MS-SQL-Datenbank
- ▶ Stücklistengenerierung
- ▶ Verplanung der Fertigungsaufträge
- ▶ Kommunikation mit der Zuschnittoptimierung
- ▶ Aufbereitung der Daten für Lager, Zuschnitt, Kantenbearbeitung und Bohren/Montage
- ▶ Kantenverwaltung und Kantenvorschau
- ▶ Berücksichtigung von Nachfertigungen und Schnellschüssen

Leitsystem

Lagerverwaltung und -steuerung für ein automatisches Hochregallager

Materialflusssteuerung

- ▶ Teilverfolgung
- ▶ Umlagern aus Blocklager in Automatiklager
- ▶ Pufferverwaltung
- ▶ Maschinenanbindungen
- ▶ Kantendurchlaufverwaltung
- ▶ Kontrollscannungen
- ▶ Vorgabe der Beschick-Reihenfolge zu den Performance.Cut gemäß aktueller Anlagenauslastung
- ▶ Vorgabe der Auslagerreihenfolge für die Montagelinie

QM-Plätze

- ▶ Visualisierung von Vorgaben und Fehlermeldungen
- ▶ Gezieltes Ausschleusen von fehlerhaft gemeldeten und geplanten Teilen
- ▶ Erfassung von Nachfertigungen

Rückmeldungen

- ▶ Von Performance.Cut
- ▶ Von Kantenbearbeitungsmaschinen
- ▶ Von Bohr- und Montagelinie
- ▶ An ERP-System

Produktionsfortschrittsanzeige

Anlagensvisualisierung

- ▶ Bedienerführung
- ▶ Diagnose und Fehlerbehandlung